

ШИФР Т-04-06

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР**  
2024-/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД  
7 КЛАСС

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Бланк ответов

*Общая часть.*

Вопрос 1. (1 балл)

Ответ: а

Вопрос 2. (1 балл)

Ответ: 1 - З ; 2 - Б ; 3 - В ; 4 - Г

Вопрос 3. (1 балл)

Ответ: 3

Вопрос 4. (1 балл)

Ответ: 2

Вопрос 5. (1 балл)

Ответ: А, Б

*Специальная часть*

Вопрос 6. (1 балл)

Ответ: Белок

Вопрос 7. (1 балл)

Ответ: самобеспечивающий

ШИФР T-07-06

Вопрос 8. (1 балл)

Ответ: а

Вопрос 9. (1 балл)

Ответ: русская

Вопрос 10. (1 балл)

Ответ: чтобы пережить зиму.

Вопрос 11. (1 балл)

Ответ: гарь-ташкент.

Вопрос 12. (1 балл)

Ответ: Возле шен находим выходящую точку (кастку),  
и находим самую худшую линию на талее. И измеряем от

выходящей кастки до линии талее.

Вопрос 13. (1 балл)

Ответ: 1 - Б ; 2 - В ; 3 - а ; 4 - Г

Вопрос 14. (1 балл)

Ответ: \_\_\_\_\_

Вопрос 15. (1 балл)

Ответ: а

Вопрос 16. (1 балл)

Ответ: Сметна

Вопрос 17. (1 балл)

Ответ: 3

ШИФР T-07-06.

Вопрос 18. (1 балл)

Ответ: нет

Вопрос 19. (1 балл)

Ответ: 10 000

Вопрос 20. (1 балл)

Ответ: \_\_\_\_\_

21. Кейс- задание (5 баллов)

21.1. (1 балл) яблоко

21.2. (2 балла)

В яблоке есть витамины, которые укрепляют иммунитет.  
Если есть фрукты и овощи, то будет больше энергии, и будет  
будет реже. Яблоки мыть как помидор, как фрукт.

21.3. (2 балла)

Шарлотка, фруктовый салат, паста, повидло.

Подписи членов жюри: председатель жюри [подпись]

Шифр Т-04-06

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024–2025 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
7 класс

**Номинация «Культура дома, дизайн и технологии» Практический тур**

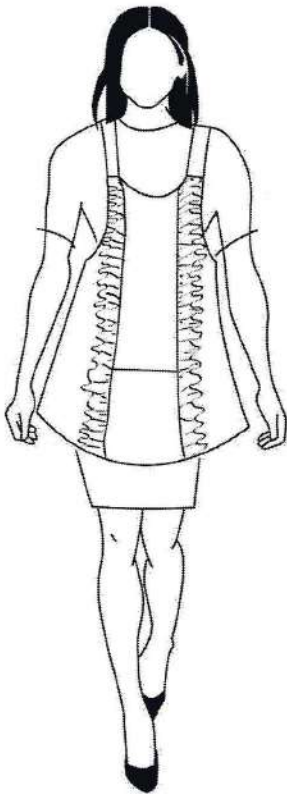
Внимание! Необходимо выполнить обе практические работы.  
Максимальная оценка за обе работы – 35 баллов.  
Время выполнения двух заданий практического тура- 180 минут.

**Практическая работа №1**  
**Моделирование фартука**

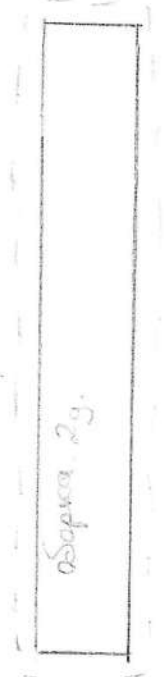
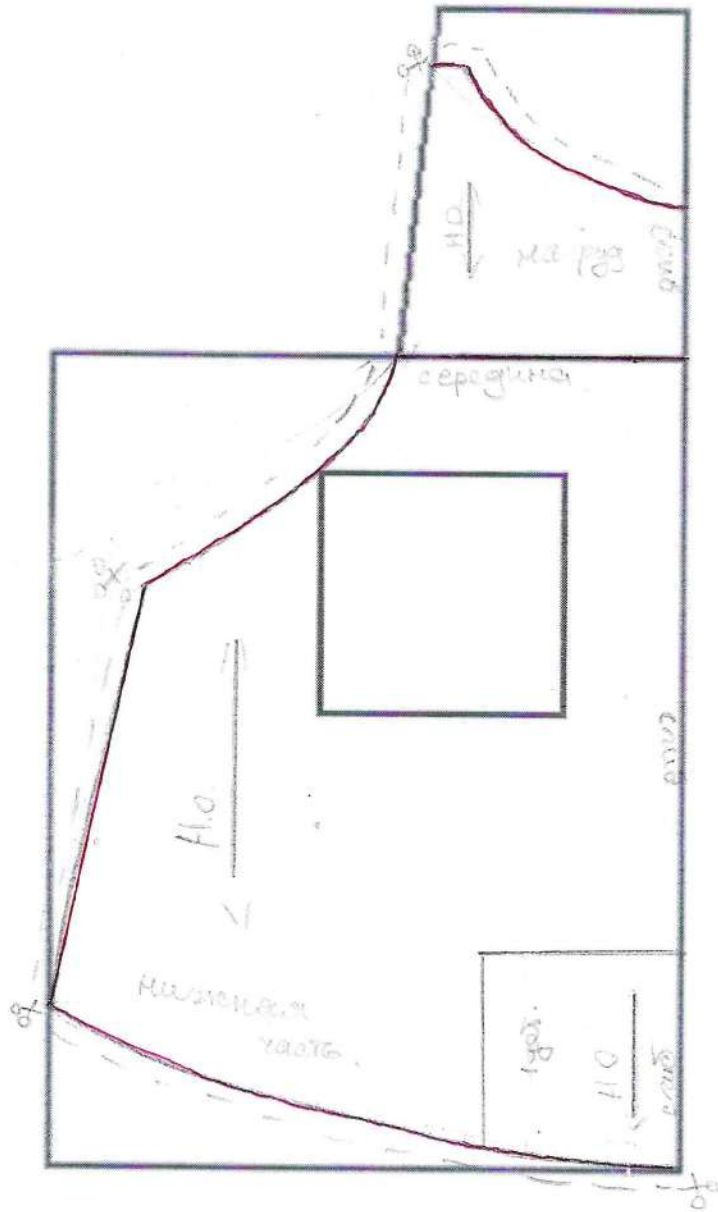
**Задание**

1. Внимательно прочтите описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы фартука с нагрудником.
2. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы фартука с нагрудником.
3. На бланке ответов (бланк № 1) «Нанесение фасонных линий» подготовьте чертёж основы фартука с нагрудником (обведите шаблон).
4. На обведённом чертеже основы фартука с нагрудником нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом.
5. Выполните моделирование: из бумаги изготовьте детали выкройки для раскладки на ткани. Клей не использовать.
6. На бланке ответов (бланк № 2) «Результат моделирования» разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Обведите детали выкройки.
7. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.

Шифр Т-04-06

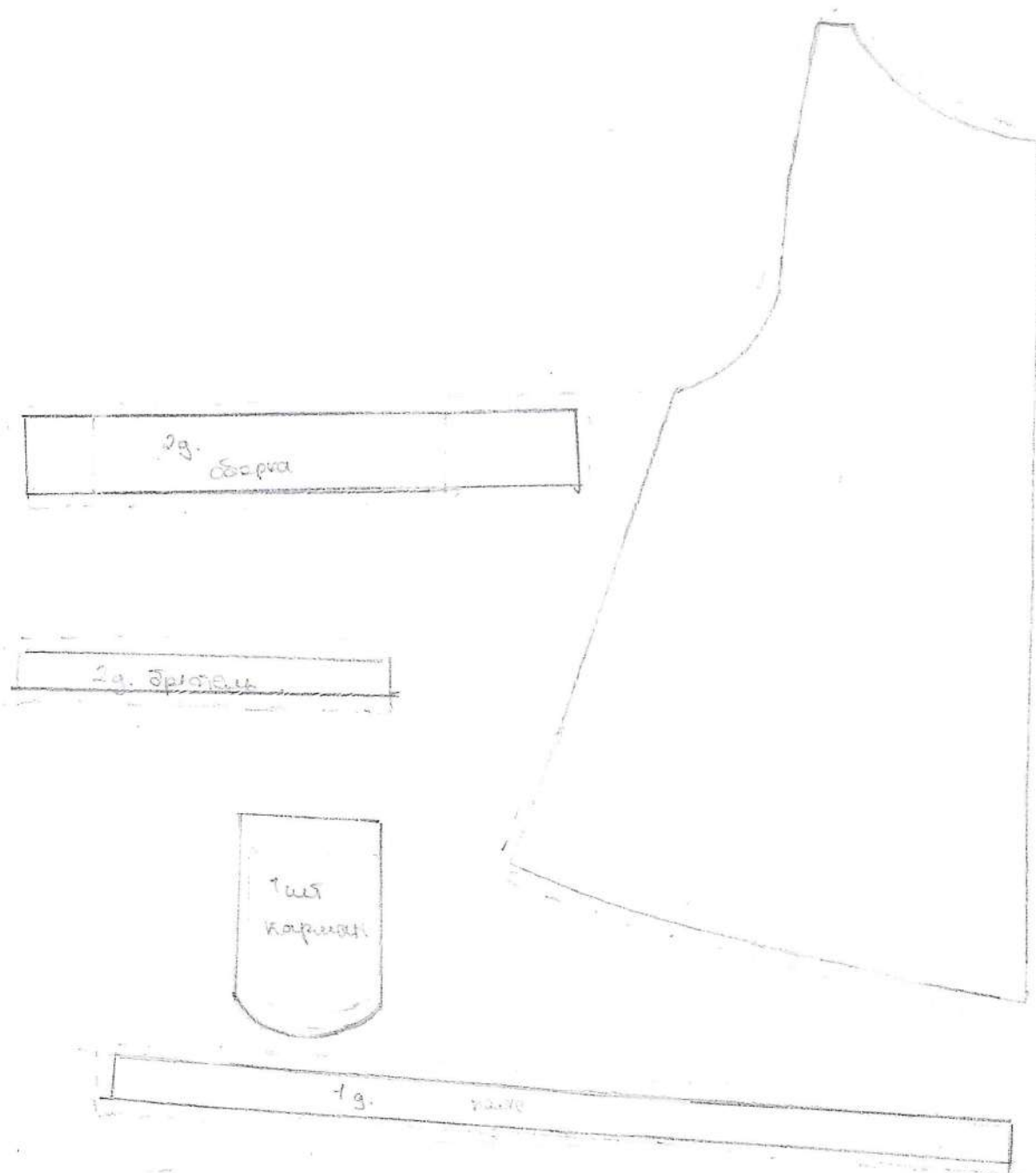
Эскиз модели	Описание внешнего вида модели
	<p>Фартук цельнокроеный на бретелях с двумя рельефными линиями, фигурной линией низа и верха.</p> <p>В рельефных швах располагаются оборки.</p> <p>В нижней части средней детали фартука расположен карман.</p> <p>Фартук завязывается сзади на пояс.</p>

Бланк №1  
Нанесение фасонных линий



Шифр Т-07-06.

Бланк №2  
Результат моделирования





Шифр T-07-06.

### Карта пооперационного контроля

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
<b>I</b>	<b>Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)</b>	<b>3</b>	
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	0,3	0,3
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	0,3	0,3
3	Нанесение линий рельефов	0,3	0
4	Нанесение фигурной линии низа	0,3	0,3
5	Нанесение фигурной линии верха фартука	0,4	0,4
6	Нанесение линии кармана	0,4	0,4
7	Построение оборки по линии рельефа	0,5	0
8	Выполнение полного комплекта деталей (средняя часть фартука, боковая часть фартука, карман, пояс, бретель, оборка)	0,5	0
<b>II</b>	<b>Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)</b>	<b>12</b>	
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	0,3	0
2	Наличие надписи названия детали средней части фартука	0,3	0,3
3	Наличие надписи названия детали боковой части фартука	0,4	0
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,3	0,3
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,3	0,3
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,4	0,4
7	Наличие надписи названия детали оборки по линии рельефа	0,3	0,3
8	Указание количества деталей средней части фартука	0,3	0
9	Указание количества деталей боковой части фартука	0,4	0
10	Указание количества деталей кармана	0,5	0,5
11	Указание количества деталей пояса	0,5	0,5
12	Указание количества деталей бретели	0,5	0,5
13	Указание количества деталей оборки по линии рельефа	0,5	0,5
14	Наличие направления нити основы на детали средней части фартука	0,5	0
15	Наличие направления нити основы на детали боковой части фартука	0,5	0,5
16	Наличие направления нити основы на кармане	0,5	0
17	Наличие направления нити основы на поясе	0,5	0
18	Наличие направления нити основы на бретели	0,5	0
19	Наличие направления нити основы на оборке по линии рельефа	0,5	0
20	Припуски на обработку детали средней части фартука	0,5	0
21	Припуски на обработку детали боковой части фартука	0,5	0
22	Припуски на обработку кармана	0,5	0
23	Припуски на обработку пояса	0,5	0
24	Припуски на обработку бретели	0,5	0
25	Припуски на обработку оборки по линии рельефа	0,5	0
26	Указание линии сгиба на детали средней части фартука	0,5	0
27	Указание линии сгиба на кармане	0,5	0
	<b>Итого</b>	<b>15</b>	<b>5,8</b>

Подписи жюри председатель жюри Лекшина О.В. 1/1/





оля к практической работе  
ровочной салфетки»

		Максимальное количество баллов	Баллы по факту
		1	1
		1	1
	ва по	1	1
	ания	2	2
5	Качество поворотов строчки в углах салфетки	2	2
6	Наличие и качество закрепок (0,5–0,7 см)	2	2
7	Качество потайного шва	2	0
8	Окончательная отделка выполненного образца (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	2	2
9	Симметричность изделия	2	2
10	Выполненная работа соответствует заданию	2	2
11	Качественно выполненная влажно-тепловая обработка изделия	2	2
12	Соблюдение правил безопасной работы и правильная организация рабочего места	1	1
	<b>Всего</b>	<b>20</b>	<b>18</b>

Подписи членов жюри председатель жюри Лилия О.В. / ЛЛ

**Технологическая последовательность выполнения практической работы  
«Обработка краёв сервировочной салфетки»**

№ п/п	Последовательность операций	Технические условия Изображение операции
1	Проверьте качество детали кроя. Определите лицевую и изнаночную стороны. Осноруйте деталь. Деталь должна соответствовать размеру 18 × 18 см	
2	На лицевой стороне разметьте ширину подгиба параллельно срезам детали (см. технический рисунок)	
3	Углы вдоль меловых линий направьте на изнаночную сторону, края сгибов углов приутюжьте. Обрежьте углы на расстоянии 1 см от сгиба (технический рисунок – выделенная часть)	
4	Срезы заутюжьте на изнаночную сторону по намеченным меловым линиям	
5	Заматайте, застрочите на расстоянии 0,1–0,2 см от края. Выполните чёткие повороты строчки в углах салфетки (на игле). В конце строчки поставьте закрепку	
6	В углах салфетки аккуратно соедините сгибы ткани, выполнив потайной шов	
7	Произведите окончательную ВТО с изнаночной стороны выполненной работы	<p>Температура утюга 180 °С * работа с тканями из хлопка и льна</p>



Шифр Т 07-06

**Материалы и инструменты:** хлопчатобумажная ткань светлых тонов размером  $19 \times 19$  см, рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями для швейных работ.

**Оборудование и приспособления:** швейная машина, утюг, гладильная доска, проутюжильник.

**Самоконтроль:**

- машинные строчки должны быть ровные и аккуратные, выполненные в соответствии с заданием и требованиями технических условий;
- выполненные операции должны соответствовать заданию;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

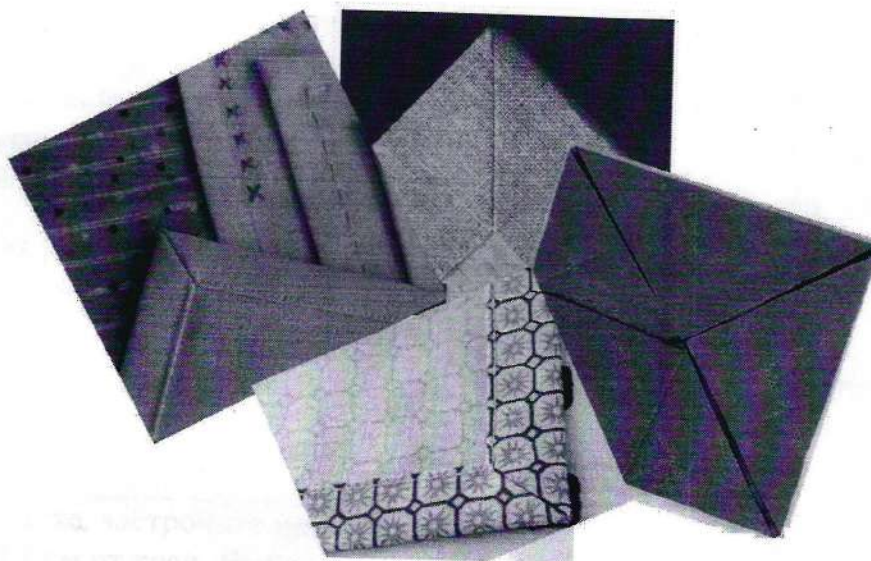
Максимальная оценка: **20 баллов.**

Шифр Т-04-06

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2024–2025 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7 КЛАСС  
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»  
Практический тур

Внимание! Необходимо выполнить обе практические работы.  
Максимальная оценка за обе работы – 35 баллов.  
Время выполнения двух заданий практического тура- 180 минут.

**Практическая работа №2**  
**«Обработка краёв сервировочной салфетки»**



**Задание**

Внимательно прочитайте задание, рассмотрите рисунки и схемы технологической последовательности выполнения работы.  
Подготовьте край салфетки к работе, определите лицевую сторону детали.  
Выполните работу, следуя технологической последовательности.  
Выполните самоконтроль работы.

ШИФР Т-07-07

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР  
2024-/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД  
7 КЛАСС

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Бланк ответов

*Общая часть.*

Вопрос 1. (1 балл)

Ответ: δ

Вопрос 2. (1 балл)

Ответ: 1 - а ; 2 - δ ; 3 - г ; 4 - б

Вопрос 3. (1 балл)

Ответ: з

Вопрос 4. (1 балл)

Ответ: вдхе

Вопрос 5. (1 балл)

Ответ: ад

*Специальная часть*

Вопрос 6. (1 балл)

Ответ: витамины, жиров

Вопрос 7. (1 балл)

Ответ: фуршет



ШИФР T-07-07

Вопрос 8. (1 балл)

Ответ: б

Вопрос 9. (1 балл)

Ответ: Русская

Вопрос 10. (1 балл)

Ответ: для очистки зерна

Вопрос 11. (1 балл)

Ответ: длина накрутника

Вопрос 12. (1 балл)

Ответ: Его измеряют от начала пьета до желаемой  
длины по шине.

Вопрос 13. (1 балл)

Ответ: 1 - б ; 2 - г ; 3 - а ; 4 - д

Вопрос 14. (1 балл)

Ответ: —

Вопрос 15. (1 балл)

Ответ: а

Вопрос 16. (1 балл)

Ответ: однётка

Вопрос 17. (1 балл)

Ответ: з

ШИФР T-07-07

**Вопрос 18.** (1 балл)

Ответ: да

**Вопрос 19.** (1 балл)

Ответ: 100

**Вопрос 20.** (1 балл)

Ответ: —

**21. Кейс- задание** (5 баллов)

21.1. (1 балл) яблоко

21.2. (2 балла)

В этом пищевом продукте содержится большое  
количество железа, что очень полезно для нашего организма.

21.3. (2 балла)

Шарлотка

Яблочный пирог

Запечённые яблоки.

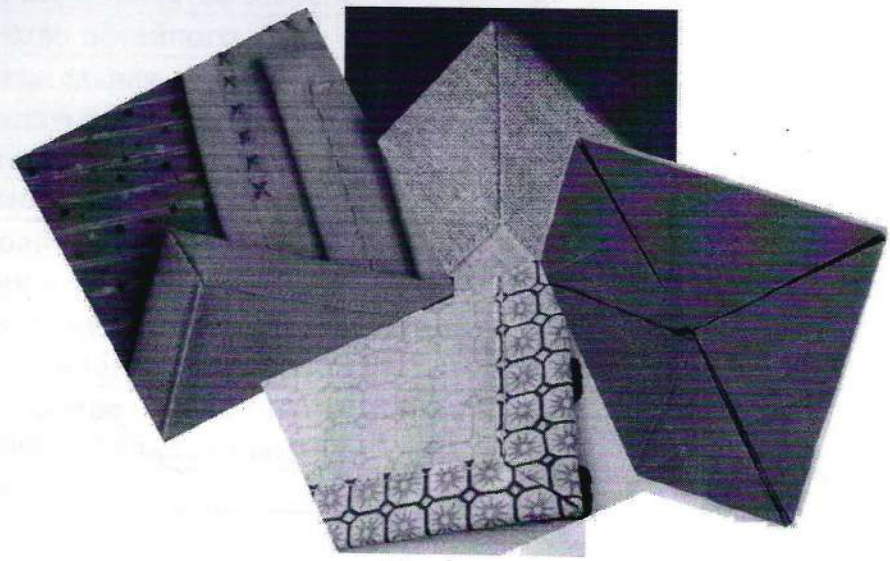
Подписи членов жюри: председатель жюри *Григорьев*



ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
(ТЕХНОЛОГИЯ). 2024–2025 уч. г.  
ПЕРВЫЙ ЭТАП. 7 КЛАСС  
«Технология, дизайн и технология»  
Практический тур

Выполнить обе практические работы.  
Оценки за обе работы – 35 баллов.  
Время выполнения практического тура- 180 минут.

**Практическая работа №2  
«Создание сервировочной салфетки»**



**Задание**

Внимательно прочитайте задание, рассмотрите рисунки и схемы технологической последовательности выполнения работы.  
Подготовьте крой салфетки к работе, определите лицевую сторону детали.  
Выполните работу, следуя технологической последовательности.  
Выполните самоконтроль работы.



Шифр Т-07-07

**Материалы и инструменты:** хлопчатобумажная ткань светлых тонов размером 19 × 19 см, рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями для швейных работ.

**Оборудование и приспособления:** швейная машина, утюг, гладильная доска, проутюжильник.

**Самоконтроль:**

- машинные строчки должны быть ровные и аккуратные, выполненные в соответствии с заданием и требованиями технических условий;
- выполненные операции должны соответствовать заданию;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Максимальная оценка: **20 баллов.**

Шифр Т-07-07

**Карта пооперационного контроля к практической работе  
«Обработка краёв сервировочной салфетки»**

№ п/п	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
1	Соблюдение правил раскроя	1	1
2	Соответствие выкроенной детали заданным параметрам	1	1
3	Ширина подгиба салфетки одинакова по всем сторонам	1	1
4	Качество выполнения шва застрачивания (0,1–0,2 см от края)	2	1
5	Качество поворотов строчки в углах салфетки	2	1
6	Наличие и качество закрепок (0,5–0,7 см)	2	2
7	Качество потайного шва	2	0
8	Окончательная отделка выполненного образца (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	2	2
9	Симметричность изделия	2	2
10	Выполненная работа соответствует заданию	2	2
11	Качественно выполненная влажно-тепловая обработка изделия	2	2
12	Соблюдение правил безопасной работы и правильная организация рабочего места	1	1
	<b>Всего</b>	<b>20</b>	<b>16</b>

Подписи членов жюри председатель жюри Зинченко О.В./ЗВ



**Технологическая последовательность выполнения практической работы  
«Обработка краёв сервировочной салфетки»**

№ п/п	Последовательность операций	Технические условия Изображение операции
1	Проверьте качество детали кроя. Определите лицевую и изнаночную стороны. Осноровите деталь. Деталь должна соответствовать размеру 18 × 18 см	
2	На лицевой стороне разметьте ширину подгиба параллельно срезам детали (см. технический рисунок)	
3	Углы вдоль меловых линий направьте на изнаночную сторону, края сгибов углов приутюжьте. Обрежьте углы на расстоянии 1 см от сгиба (технический рисунок – выделенная часть)	
4	Срезы заутюжьте на изнаночную сторону по намеченным меловым линиям	
5	Заметайте, застрочите на расстоянии 0,1–0,2 см от края. Выполните чёткие повороты строчки в углах салфетки (на игле). В конце строчки поставьте закрепку	
6	В углах салфетки аккуратно соедините сгибы ткани, выполнив потайной шов	
7	Произведите окончательную ВТО с изнаночной стороны выполненной работы	Температура утюга 180 °С * работа с тканями из хлопка и льна

Шифр Т-07-07

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024–2025 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

7 класс

**Номинация «Культура дома, дизайн и технологии» Практический тур**

Внимание! Необходимо выполнить обе практические работы.

Максимальная оценка за обе работы – 35 баллов.

Время выполнения двух заданий практического тура- 180 минут.

**Практическая работа №1  
Моделирование фартука**

**Задание**

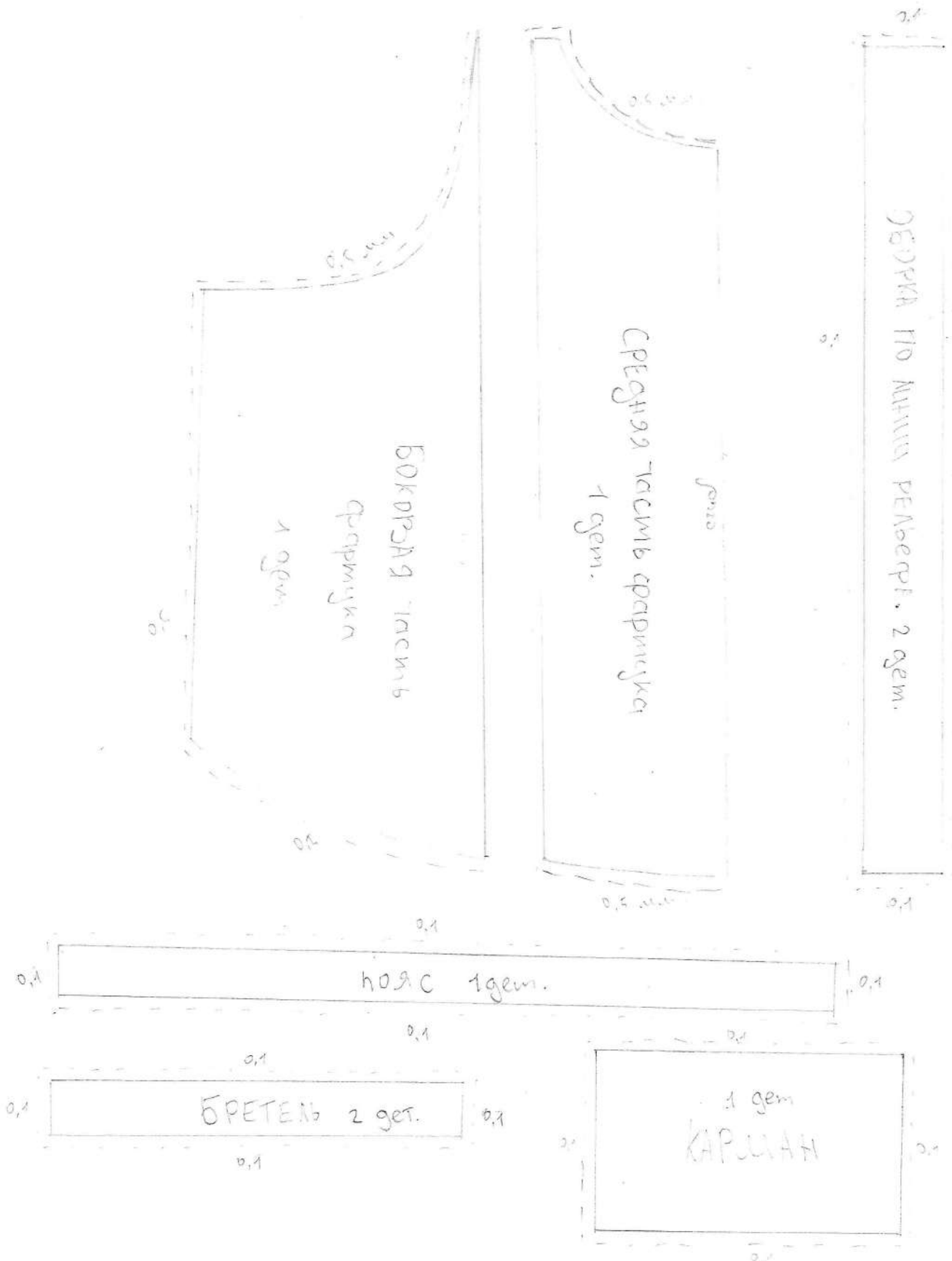
1. Внимательно прочтите описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы фартука с нагрудником.
2. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы фартука с нагрудником.
3. На бланке ответов (бланк № 1) «Нанесение фасонных линий» подготовьте чертёж основы фартука с нагрудником (обведите шаблон).
4. На обведённом чертеже основы фартука с нагрудником нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом.
5. Выполните моделирование: из бумаги изготовьте детали выкройки для раскладки на ткани. Клей не использовать.
6. На бланке ответов (бланк № 2) «Результат моделирования» разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Обведите детали выкройки.
7. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.

Шифр Т-07-07

Эскиз модели	Описание внешнего вида модели
	<p>Фартук цельнокроеный на бретелях с двумя рельефными линиями, фигурной линией низа и верха.</p> <p>В рельефных швах располагаются оборки.</p> <p>В нижней части средней детали фартука расположен карман.</p> <p>Фартук завязывается сзади на пояс.</p>



Бланк №2  
Результат моделирования





## Карта пооперационного контроля

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
<b>I</b>	<b>Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)</b>	<b>3</b>	
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	0,3	0,3
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	0,3	0,3
3	Нанесение линий рельефов	0,3	0,3
4	Нанесение фигурной линии низа	0,3	0,3
5	Нанесение фигурной линии верха фартука	0,4	0,4
6	Нанесение линии кармана	0,4	0,4
7	Построение оборки по линии рельефа	0,5	0,5
8	Выполнение полного комплекта деталей (средняя часть фартука, боковая часть фартука, карман, пояс, бретель, оборка)	0,5	0,5
<b>II</b>	<b>Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)</b>	<b>12</b>	
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	0,3	0,3
2	Наличие надписи названия детали средней части фартука	0,3	0,3
3	Наличие надписи названия детали боковой части фартука	0,4	0,4
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,3	0,3
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,3	0,3
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,4	0,4
7	Наличие надписи названия детали оборки по линии рельефа	0,3	0,3
8	Указание количества деталей средней части фартука	0,3	0,3
9	Указание количества деталей боковой части фартука	0,4	0,4
10	Указание количества деталей кармана	0,5	0,5
11	Указание количества деталей пояса	0,5	0,5
12	Указание количества деталей бретели	0,5	0,5
13	Указание количества деталей оборки по линии рельефа	0,5	0,5
14	Наличие направления нити основы на детали средней части фартука	0,5	0,5
15	Наличие направления нити основы на детали боковой части фартука	0,5	0,5
16	Наличие направления нити основы на кармане	0,5	0,5
17	Наличие направления нити основы на поясе	0,5	0,5
18	Наличие направления нити основы на бретели	0,5	0,5
19	Наличие направления нити основы на оборке по линии рельефа	0,5	0,5
20	Припуски на обработку детали средней части фартука	0,5	0
21	Припуски на обработку детали боковой части фартука	0,5	0
22	Припуски на обработку кармана	0,5	0
23	Припуски на обработку пояса	0,5	0
24	Припуски на обработку бретели	0,5	0
25	Припуски на обработку оборки по линии рельефа	0,5	0
26	Указание линии сгиба на детали средней части фартука	0,5	0
27	Указание линии сгиба на кармане	0,5	0
	<b>Итого</b>	<b>15</b>	<b>13</b>

Подписи жюри председатель жюри Зининичев О.В./АВ

ШИФР Т-08-05

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР**  
2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД  
8-9 КЛАСС  
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

**Бланк ответов**

*Общая часть.*

**Вопрос 1.** (1 балл)

Ответ: Лазер

**Вопрос 2.** (1 балл)

Ответ: 1 - покашливание; 2 - \_\_\_\_\_; 3 - светодиодные;  
4 - \_\_\_\_\_

**Вопрос 3.** (1 балл)

Ответ: АБГА

**Вопрос 4.** (1 балл)

Ответ: Смешные батареи

**Вопрос 5.** (1 балл)

Ответ: \_\_\_\_\_

*Специальная часть*

**Вопрос 6.** (1 балл)

Ответ: 304 класс.

ШИФР T-08-05

---

---

**Вопрос 7.** (1 балл)

Ответ: фуришетрний стол

**Вопрос 8.** (1 балл)

Ответ: 894572316

**Вопрос 9.** (1 балл)

Ответ: не верно

**Вопрос 10.** (1 балл)

Ответ: Две джма до минни тоини

**Вопрос 11.** (1 балл)

Ответ: от 4 шейного позвонка до минни тоини

---

---

**Вопрос 12.** (1 балл)

Ответ: \_\_\_\_\_

**Вопрос 13.** (1 балл)

Ответ: \_\_\_\_\_

---

---

---

**Вопрос 14.** (1 балл)

Ответ: а

ШИФР T-08-05

Вопрос 15. (1 балл)

Ответ: Б

Вопрос 16. (1 балл)

Ответ: В

Вопрос 17. (1 балл)

Ответ: 1

Вопрос 18. (1 балл)

Ответ: бурки

Вопрос 19. (1 балл)

Ответ: Хоси-Тег

Вопрос 20. (1 балл)

Ответ: \_\_\_\_\_

21. Кейс – задание (5 баллов)

21.1. Описание модели (1 балл)	По силуэту <u>расклешенная, <del>расширяющаяся</del> расширяющаяся к низу</u> По стилю <u>спортивная, молодежная</u> Способ обработки верха изделия <u>притачный пояс</u> Застёжка находится <u>сзади, <del>в центре пояса</del> в центре</u> <u>по середине в скрытой вытачке-тесне</u> Способ отделки _____
21.2. Дать название деталей юбки и их количество (1)	<u>1 деталь - переднее полотнище, 2 детали - заднее полотнище, 2 детали - класаны,</u>

ШИФР Т-08-05

балл)	<u>1 деталь - пояс, 2 детали косынки</u> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
21.3. Предложите название ткани (в том числе волокнистый состав) и фурнитуру для пошива данной юбки (1 балл)	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
21.4. Предложите ещё 2 варианта юбок в этом же стиле. Зарисуйте их (2 балла)	

Подписи членов жюри: председатель жюри 



Шифр Т-08-05

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**  
2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД  
**Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**  
**8-9 классы.**


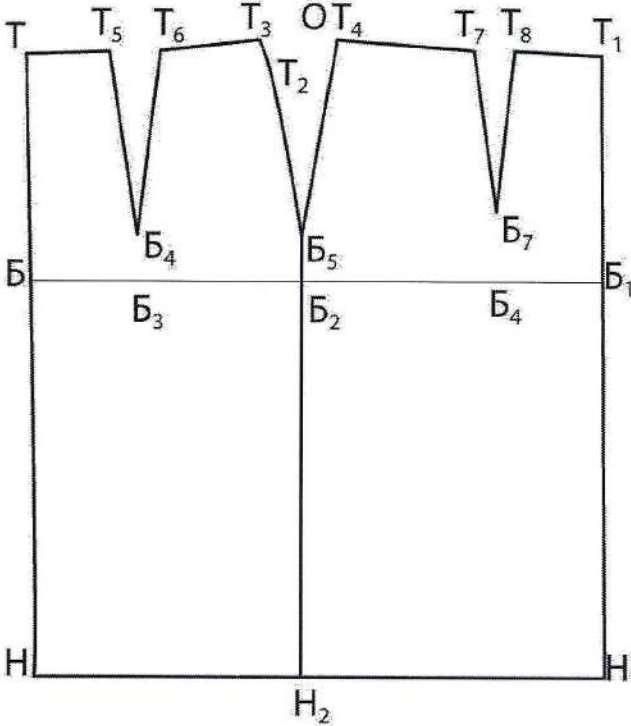
Внимание! Необходимо выполнить обе практические работы.  
Максимальная оценка за обе работы – 35 баллов.  
Время выполнения двух заданий практического тура- 180 минут.

**Практическая работа №1**  
**«Моделирование юбки».**

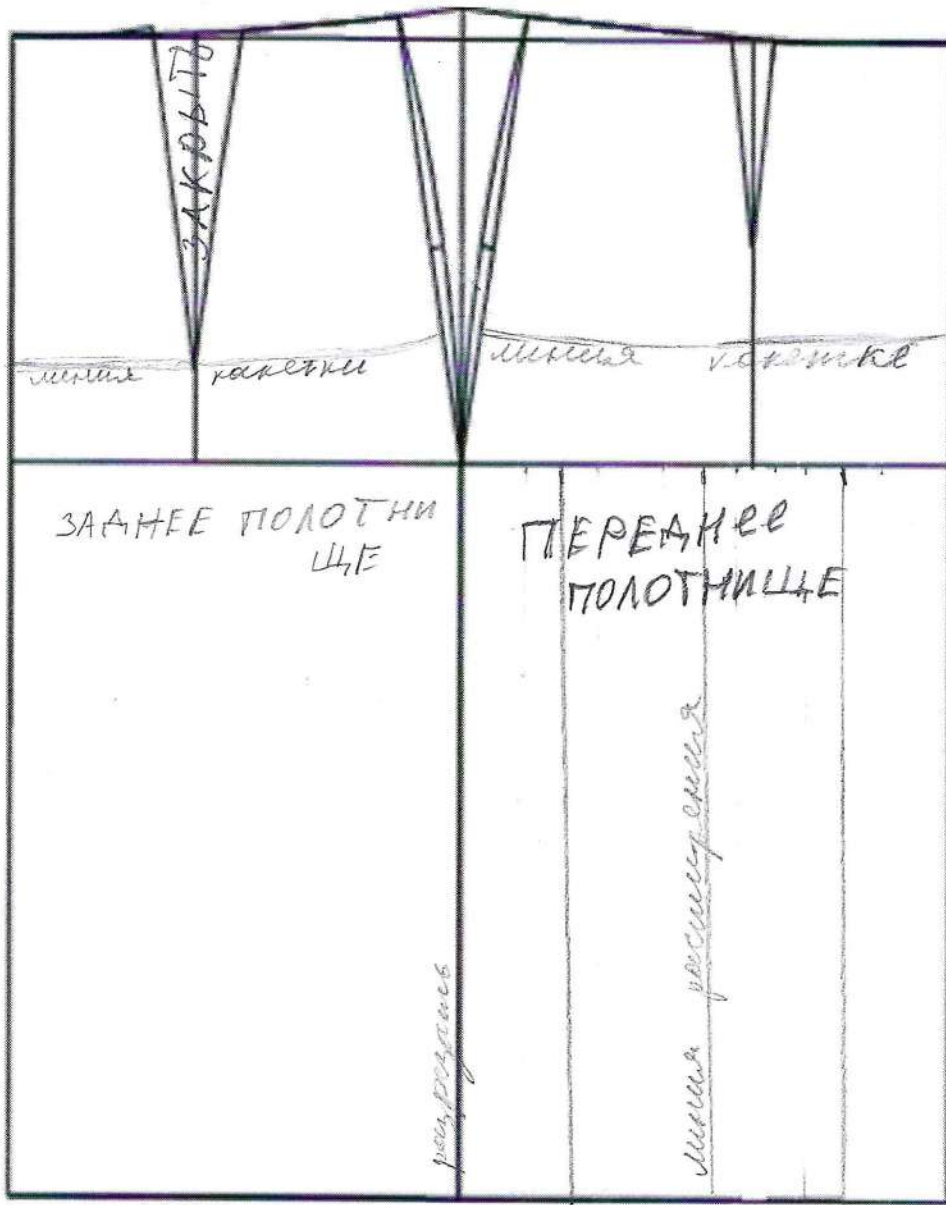
Задание:

1. Внимательно прочтите описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы прямой юбки.
2. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы прямой юбки.
3. На бланке №1 «Нанесение фасонных линий» подготовьте чертёж основы прямой юбки (обведите шаблон).
4. На обведённом чертеже основы прямой юбки нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом.
5. Выполните моделирование: из бумаги изготовьте детали выкройки для раскладки на ткани.
6. На бланке №2 «Результат моделирования» разложите все детали выкройки с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Обведите детали выкройки для раскроя.
7. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.

*Ответ должен быть выполнен черной гелевой ручкой на бланке работы.*  
*Клей не использовать!*

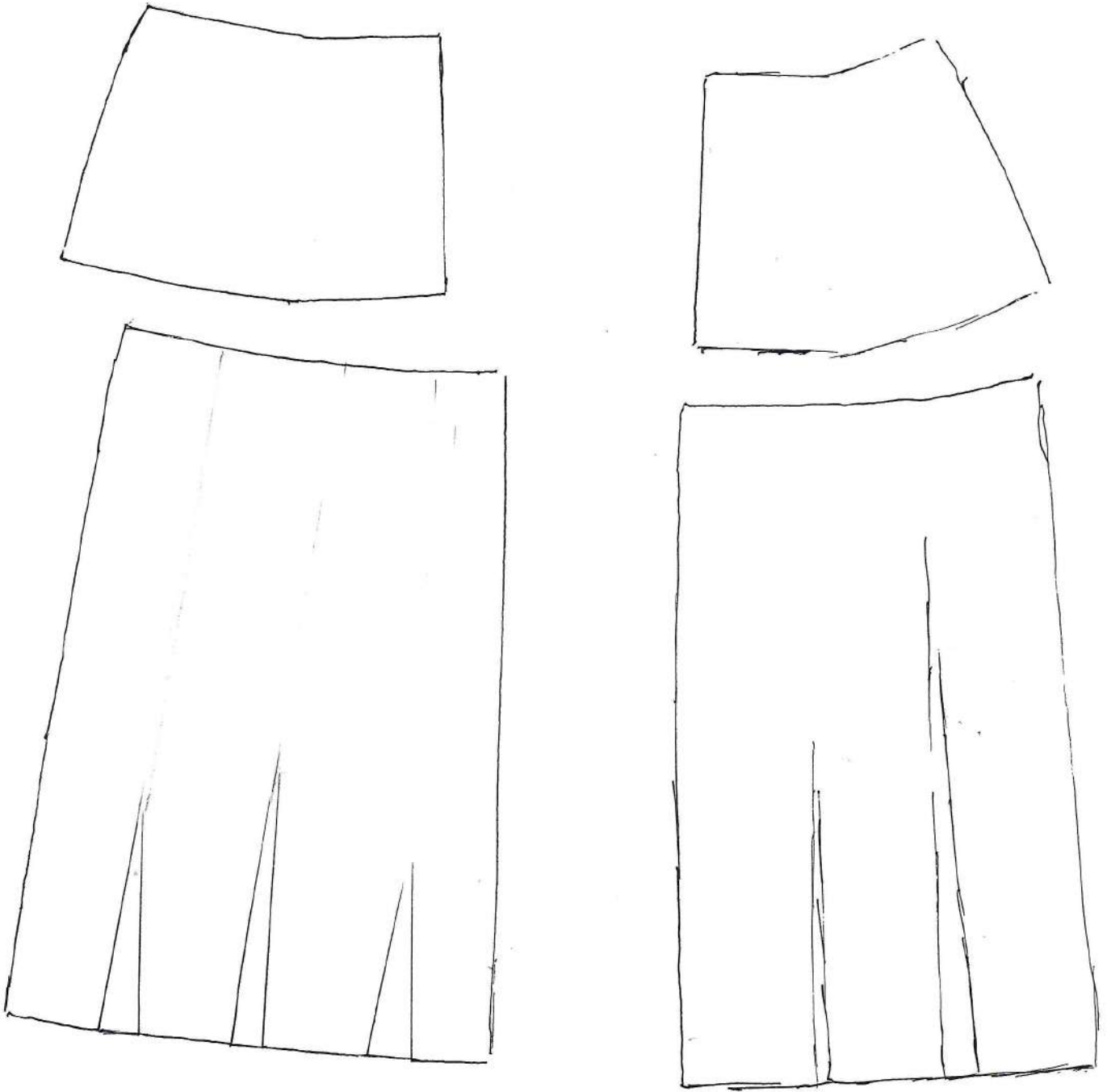
Эскиз модели Описание внешнего вида модели	Чертёж основы юбки
 <p>Нарядная юбка с притачным поясом, на прямой кокетке, расположенной на переднем и заднем полотнище. Нижняя часть юбки имеет сильное расширение по линии низа. Из-под кокетки выходит широкая оборка. Застёжка расположена в боковом шве.</p>	

Бланк №1  
Нанесение фасонных линий



Шифр Т-08-05

**Бланк №2**  
**Результат моделирования**



по 20



## Карта пооперационного контроля

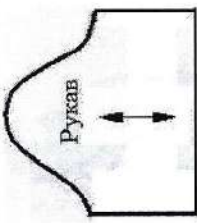
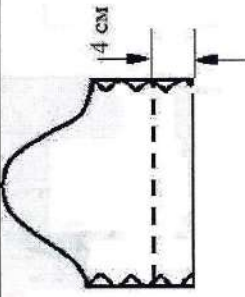
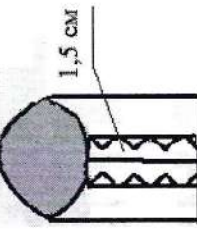
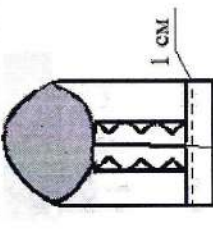
№№ п/п	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
<b>I</b>	<b>Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк 1)</b>	<b>2</b>	
1	Нанесение линии кокеток	0,3	0,3
2	Полное и качественное закрытие вытачек	0,3	0
3	Наличие обозначений на чертеже «закрыть» и «разрезать»	0,4	0,4
4	Нанесение линий расширения по линии низа на переднем полотнище	0,5	0
5	Нанесение линий расширения по линии низа на заднем полотнище	0,5	0,5
<b>II</b>	<b>Подготовка выкройки к раскрою (бланк 2)</b>	<b>12</b>	
1	Выполнение полного комплекта деталей (кокетка переда, переднее полотнище, кокетка спинки, заднее полотнище, пояс, оборка)	0,3	0,3
2	Построение оборки	0,3	0
3	Построение пояса	0,4	0,4
4	Нанесение деталей выкройки на бланк 2 с соблюдением направления нити основы	0,3	0,3
5	Наличие надписи названия детали на кокетке переднего полотнища	0,3	0
6	Наличие надписи названия детали на нижней части переднего полотнища	0,4	0
7	Наличие надписи названия детали на кокетке заднего полотнища	0,3	0
8	Наличие надписи названия детали на нижней части заднего полотнища	0,3	0
9	Наличие надписи названия детали оборки	0,4	0
10	Наличие надписи названия детали пояса	0,3	0,3
11	Указание количества деталей кокетки переднего полотнища	0,3	0
12	Указание количества деталей нижней части переднего полотнища	0,4	0
13	Указание количества деталей кокетки заднего полотнища	0,3	0
14	Указание количества деталей нижней части заднего полотнища	0,3	0
15	Указание количества деталей оборки	0,4	0
16	Указание количества деталей пояса	0,3	0
17	Наличие направления долевой нити на детали кокетки переднего полотнища	0,3	0
18	Наличие направления нити основы на детали нижней части переднего полотнища	0,4	0
19	Наличие направления нити основы на детали кокетки заднего полотнища	0,3	0
20	Наличие направления нити основы на детали нижней части заднего полотнища	0,3	0
21	Наличие направления нити основы на детали оборки	0,4	0
22	Наличие направления нити основы на детали пояса	0,3	0
23	Припуски на обработку кокетки переднего полотнища	0,3	0
24	Припуски на обработку нижней части переднего полотнища	0,4	0

Шифр T-08-05

25	Припуски на обработку кокетки заднего полотнища	0,3	0
26	Припуски на обработку нижней части заднего полотнища	0,3	0
27	Припуски на обработку оборки	0,4	0
28	Припуски на обработку пояса	0,5	0
29	Указание линии сгиба на кокетке переднего полотнища	0,5	0
30	Указание линии сгиба на нижней части переднего полотнища	0,5	0
31	Указание линии сгиба на кокетке заднего полотнища	0,5	0
32	Указание линии сгиба на нижней части заднего полотнища	0,5	0
33	Наличие расположения застёжки	0,5	0
	ИТОГО	15	2,5

Подписи членов жюри переселенко жюри АА

**Технологическая карта**

	Графическое изображение
<p>кава. Подготовить ткань к раскрою, учитывая припуски на обработку: по плечу – 15 мм, по нижнему срезу – 40 мм</p>	
<p>точкой «зиг-заг». Отложить от нижнего припуска на подгиб 40 мм, провести линию прямых стежков</p>	
<p>внутрь, уравнивать срезы, стачать шириной 1,5 см, разутюжитьшов</p>	
<p>4. Подогнуть нижнюю часть на 10 мм, заметать прямыми стежками</p>	



Шифр Т-08-05

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ В ОБЛАСТИ ТЕХНОЛОГИИ

2024–2025 уч. г.

Муниципальный этап

8–9 КЛАССЫ

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии» Практический тур

Внимание! Необходимо выполнить обе практические работы.

Максимальная оценка за обе работы – 35 баллов.

Время выполнения двух заданий практического тура – 180 минут.

Практическая работа № 2

«Обработка нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом»

**Задание:** выполните обработку нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом согласно инструкционно-технологической карте.

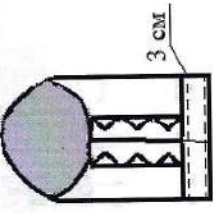
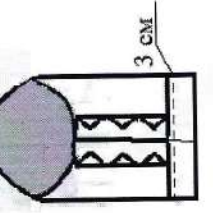
**Инструменты, приспособления и принадлежности:** игла, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел (обмылок), шаблон рукава для раскроя, проутюжильник для выполнения ВТО.

**Оборудование:** швейная машина, гладильная доска, утюг.

**Материалы для работы:** ткань х/б 32×25см, швейные нитки.



Шифр Т-08-05

5.	<p>Подогнуть зашитый край рукава на изнаночную сторону, располагая срез около контрольной линии прямых стежков, заметать подгиб (ширина подгиба должна быть 30 мм по всей длине зашивания). Следите, чтобы строчка прямых стежков располагалась точно на сгибе</p>	
6.	<p>Застрочить, проложить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края рукава по изнаночной стороне детали, начиная от линии шва стачивания. Выполнить закрепку. Удалить стежки строчек зашивания. Приутюжить низ рукава с изнаночной стороны. Провести самоконтроль выполненной работы</p>	

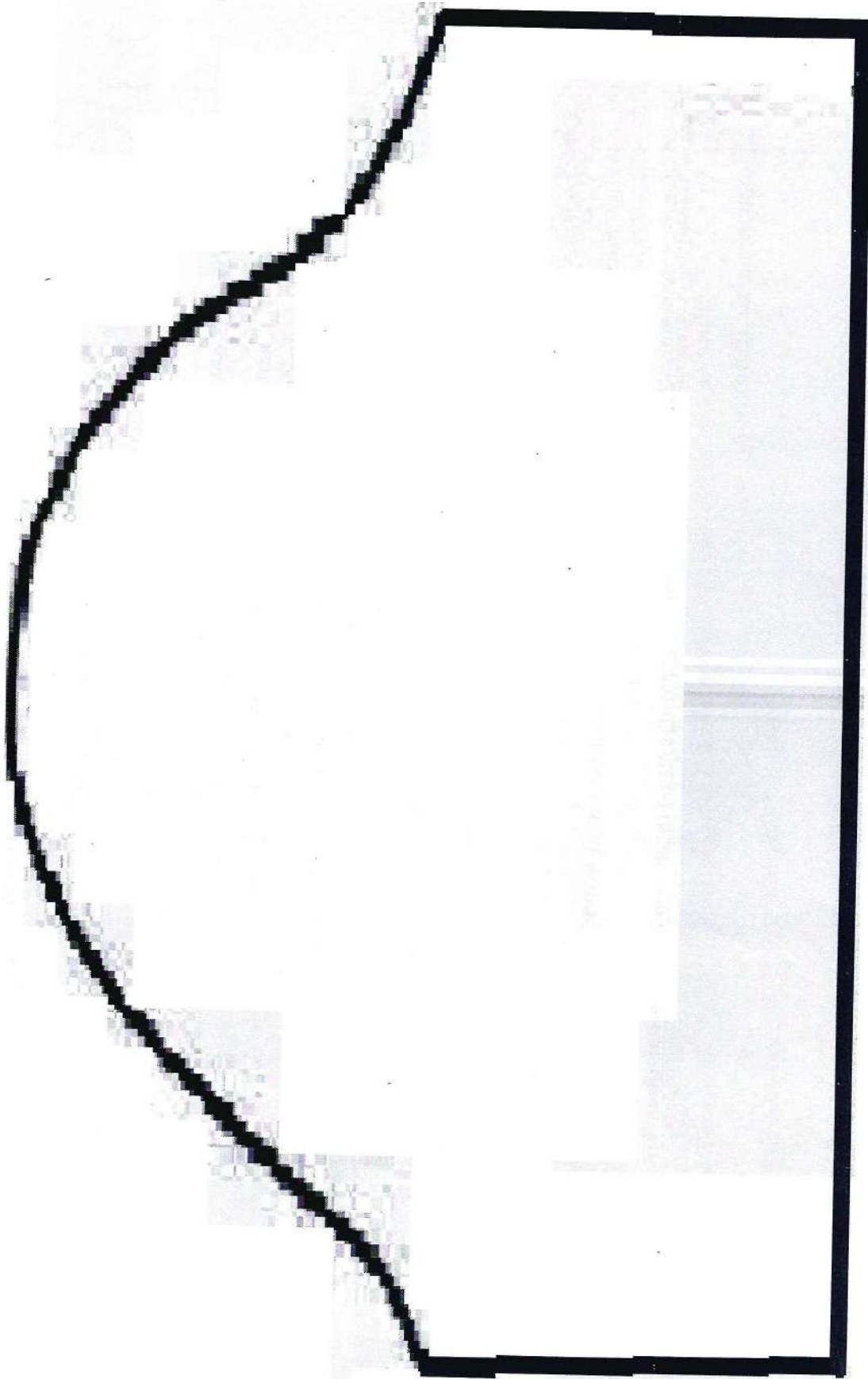
**Самоконтроль**

- Машинные строчки должны быть ровными и аккуратными.
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам.
- Должны отсутствовать строчки временного назначения.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Максимальная оценка: **20 баллов.**

Шифр \_\_\_\_\_

**Лист для вырезания**



Шифр Т-08-05.

**Карта пооперационного контроля практической работы  
«Обработка нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом»**

№	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
<b>I</b>	<b>Аккуратное и грамотное выполнение раскроя деталей изделия</b>	<b>1</b>	
<b>II</b>	<b>Качественное выполнение работы</b>	<b>17</b>	<b>-</b>
1	Качественная обработка боковых срезов строчкой «зиг-заг»	4	0
2	Ширина шва стачивания боковых срезов рукава 15 мм по всей длине	3	3
3	Линия застрачивая проходит на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края рукава	4	4
4	Ширина подгиба должна быть 30 мм по всей длине	3	1
5	Качественное выполнение закрепок	2	2
6	Выполненная работа соответствует заданию	1	1
<b>III</b>	<b>Окончательная отделка готовой работы</b>	<b>1</b>	<b>-</b>
1	Выполнена чистка готовой работы	0,5	0,5
2	Выполнена ВТО	0,5	0,5
<b>IV</b>	<b>Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований. Правильная организация рабочего места</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>	<b>13</b>

Подписи членов жюри председатель жюри *Л.Л.*