

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	<i>б, г</i>	1	<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
2	<i>е, ж</i>	1	<i>1</i>	<i>1</i>
3	<i>б.</i>	1	<i>1</i>	<i>1</i>
4	Ответ: <i>880</i> Решение: <i>$15 \cdot 50 + 10 \cdot 8 = 880(б)$</i>	1	<i>1</i>	<i>1</i>
5	Ответ: <i>40</i> Решение: <i>$10м = 1000см.$</i> <i>$1000 : 25 = 40(п.)$</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>

6	Ответ: <u>2843</u> Решение: 1) 600 · 20 = 12000 1) $600 · 20 = 12000(\text{мл}) = 12(\text{л})$ - молока. + 2) $12 · 69 = 828(\text{р})$ - стоимость молока. 3) $15 · 20 = 300(\text{г})$ - масла. 4) $150 · 2 = 300(\text{г})$ - стоимость масла. 5) $150 · 20 = 3000(\text{г})$ - какао. + 6) $3000 : 100 · 49 = 1640(\text{р})$ - стоимость какао. 7) $140 · 20 = 3600(\text{г})$ - сахара. 8) $40 + (50 · 3) = 190(\text{р})$ - стоимость сахара. 4) $150 + 105 = 155(\text{г})$ - стоимость масла. 9) $828 + 1640 + 190 + 155 = 2843(\text{р})$ - стоимость всех продуктов.	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	<u>б</u>	1	1	1
8	<u>а</u>	1	0	0
9	<u>винигрет</u>	1	1	1
10	<u>г, д, б, а.</u>	1	0	0
11	<u>б</u>	1	1	1
12	<u>г</u>	1	0,5	0,5
13	<u>д</u>	1	0,5	0,5
14	A-1 B-4 <u>B-3 Г-5</u>	1	0,25	0,25
15	<u>25л</u>	1	1	1
16	<u>б</u>	1	1	1
17	<u>а) 2 б) 5</u>	1	1	1
18	<u>1) 2 2) 1 3) 2 4) 5 5) а</u>	1	1	1
19	A-1 <u>B-4</u>	1	1	1
20	<u>КОКОШНИК 2</u>	1	0	0
21	<u>а</u>	1	1	1
22	A-4 <u>B-2</u>	1	1	1
23	<u>2</u>	1	0	0
24	<u>а</u>	1	1	1
25	<u>а, б, з, и.</u>	1	0,25	0,25

ШИФР <u>ТЕХ-04-02</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	Г	1	1.	1
27	А) солнечных В) кепку д) отводящую б) ветра 2) изготовление вложу е) прокладкой	1	0,5	0,5
28	1) б 3) б 2) А	1	1.	1
29	А) 1 Б) 5 Б) 2 Г) 3	1	0,75	0,75
30	А-2 Б-1	1	0,5	0,5
ИТОГО:		30	19,75	19,75

Члены жюри:

Гусева Т.В.

Гусева Т.В.

Медведева О.Ф.

Гусевская Н.А.

Станиславская О.В.

Гусева

Гусева

Медведева

Гусевская

Станиславская

Шифр TEX-07-02

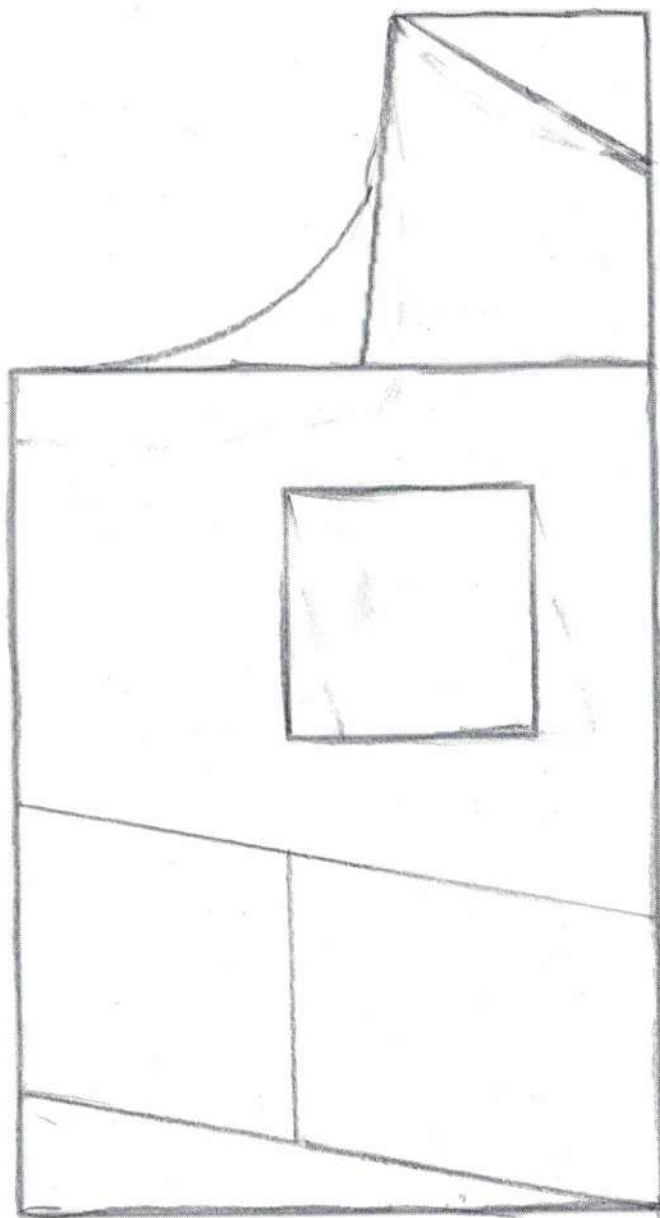
Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	1	1
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	0	0
3	Нанесение фигурной линии низа	1	1	1
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	1	1
5	Нанесение линии деления фартука	1	1	1
6	Нанесение линии расположения карманов	1	1	1
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	0	0
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	0	0
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0,25	0,25
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0,25	0,25
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0,25	0,25
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0	0
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0	0
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0	0
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0	0
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0	0
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0	0
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0	0
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0	0
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0	0
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0	0
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0	0
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0	0
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0	0
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0	0
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0	0
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0	0
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	0	0
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	0	0
Итого:		15	6,25	6,25

Подписи членов жюри

Никитин О.В.
 Тусанов Т.Б.
 Медведев О.П.
 Лисовский Н.А.
 Сташисов О.К.

Результат нанесения фасонных линий



Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)



Шифр Тех-04-02

Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм ± 2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2 ÷ 3 мм)	1	0	0
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	0	0
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1 ÷ 2) мм	1	0	0
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25 мм ± 1 мм)	2	1	1
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	0	0
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	1	1
15	Наличие закрепков, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	0	0
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	14	14

Подписи членов жюри

Гусаконна ТМ
 Гусевская НА
 Мезвеева ОА
 Микетина ОВ
 Станченко В



ШИФР Тех-08-03

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	<u>в</u>	1	0	0
2	<u>е</u>	1	1	1
3	<u>б</u>	1	0	0
4	Ответ: 130 футболок на шапки, и Решение: 5.000 на свитер, $15 \cdot 8 = 130$ $50 \cdot 7 + 10 \cdot 8 = 80$ 80 футболок на шапки, и - на свитер.	1	0	0
5	Ответ: . Решение: —	1	0	0

6	Ответ: <u> </u> Решение: <u> </u>	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	б	1	1	1
8	б	1	0	0
9	ливые	1	0	0
10	г, а, г, б, в.	1	0	0
11	б	1	1	1
12	г, б	1	0,5	0,5
13	г, б	1	0,5	0,5
14	1Б, 2Б, 3А, 4В	1	0	0
15	-	1	0	0
16	Б	1	1	1
17	Г	1	0,5	0,5
18	1	1	0	0
19	А3, Б 1.	1	0	0
20	г	1	0	0
21	г	1	1	1
22	А1 Б3	1	0,5	0,5
23	а	1	0	0
24	в	1	0	0
25	й в н л	1	0	0

ШИФР <i>TeX -04 -03</i>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	<i>Г</i>	1	<i>1</i>	<i>1</i>
27	<i>A6, B3, B4, Г5, E2.</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
28	<i>1Б, 2Г, 3В.</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
29	<i>A2, Б4, В5, Г1.</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
30	<i>A3, Б1.</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
ИТОГО:		30	<i>8</i>	<i>8</i>

Члены жюри:

Гусева Г. В. *Г. Гус*
Никитина О. В. *НН*
Мерведева О. Ф. *Мерв*
Гусевская Н. А. *Гус*
Степаненкова О. В. *Степан*

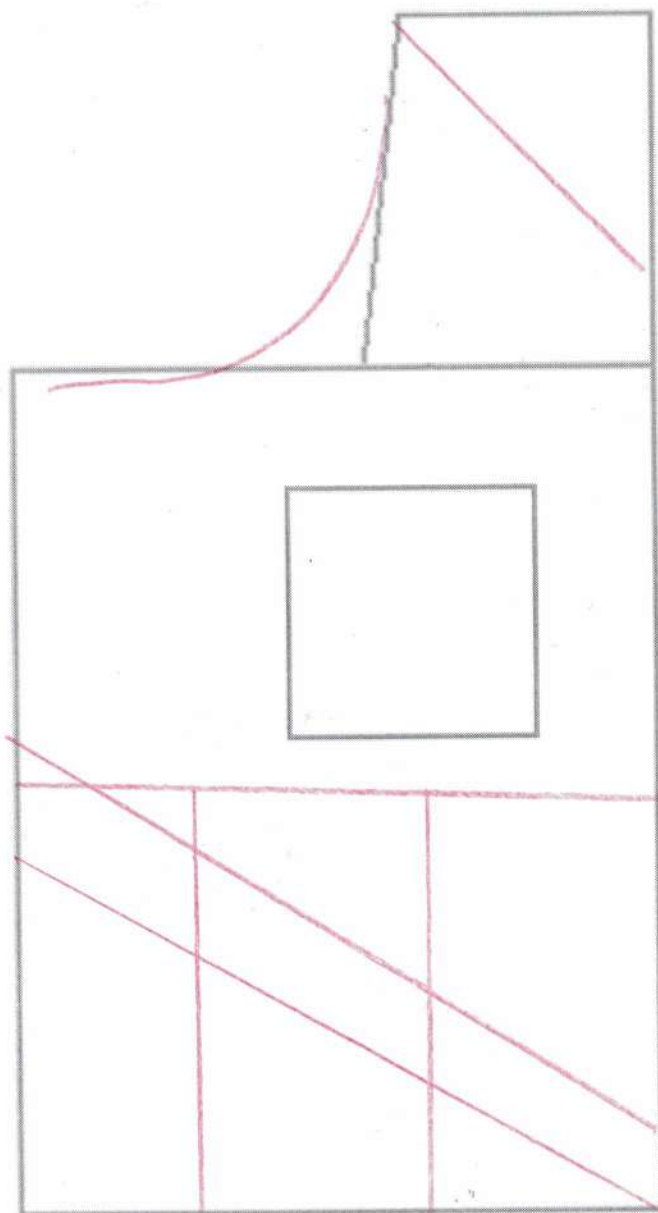
Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	1	1
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	0	0
3	Нанесение фигурной линии низа	1	1	1
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	1	1
5	Нанесение линии деления фартука	1	0	0
6	Нанесение линии расположения карманов	2	0	0
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	7		
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	1		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	0,25	0	0
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0	0
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0	0
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0	0
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0	0
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0	0
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0	0
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0	0
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0	0
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0	0
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0	0
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0	0
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0	0
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0	0
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0	0
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0	0
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0	0
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0	0
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0	0
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0	0
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0	0
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0	0
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,5	0	0
24	Аккуратность выполнения, оформления работы			
Итого:		15	4	4

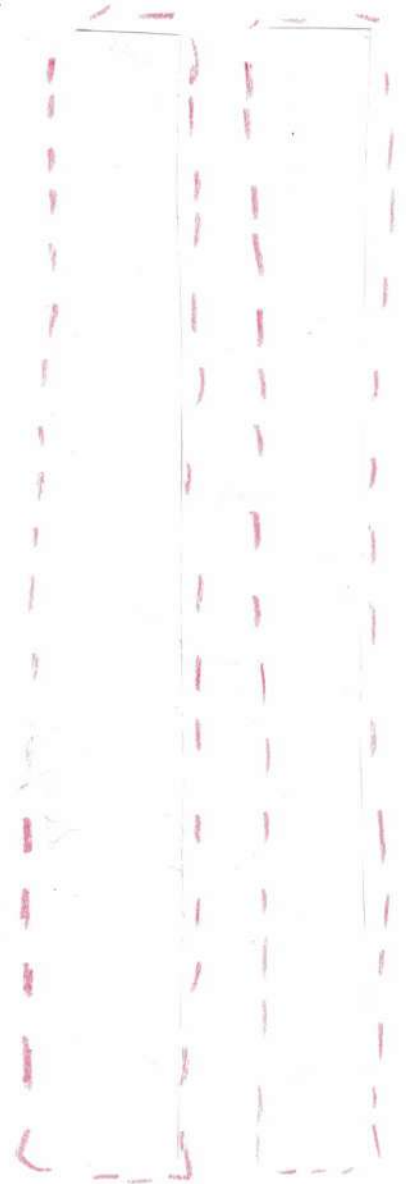
Подписи членов жюри

Александров Т.В.
 Ширяева О.В.
 Киселева Н.А.
 Сидорова О.В.

Результат нанесения фасонных линий



**Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)**



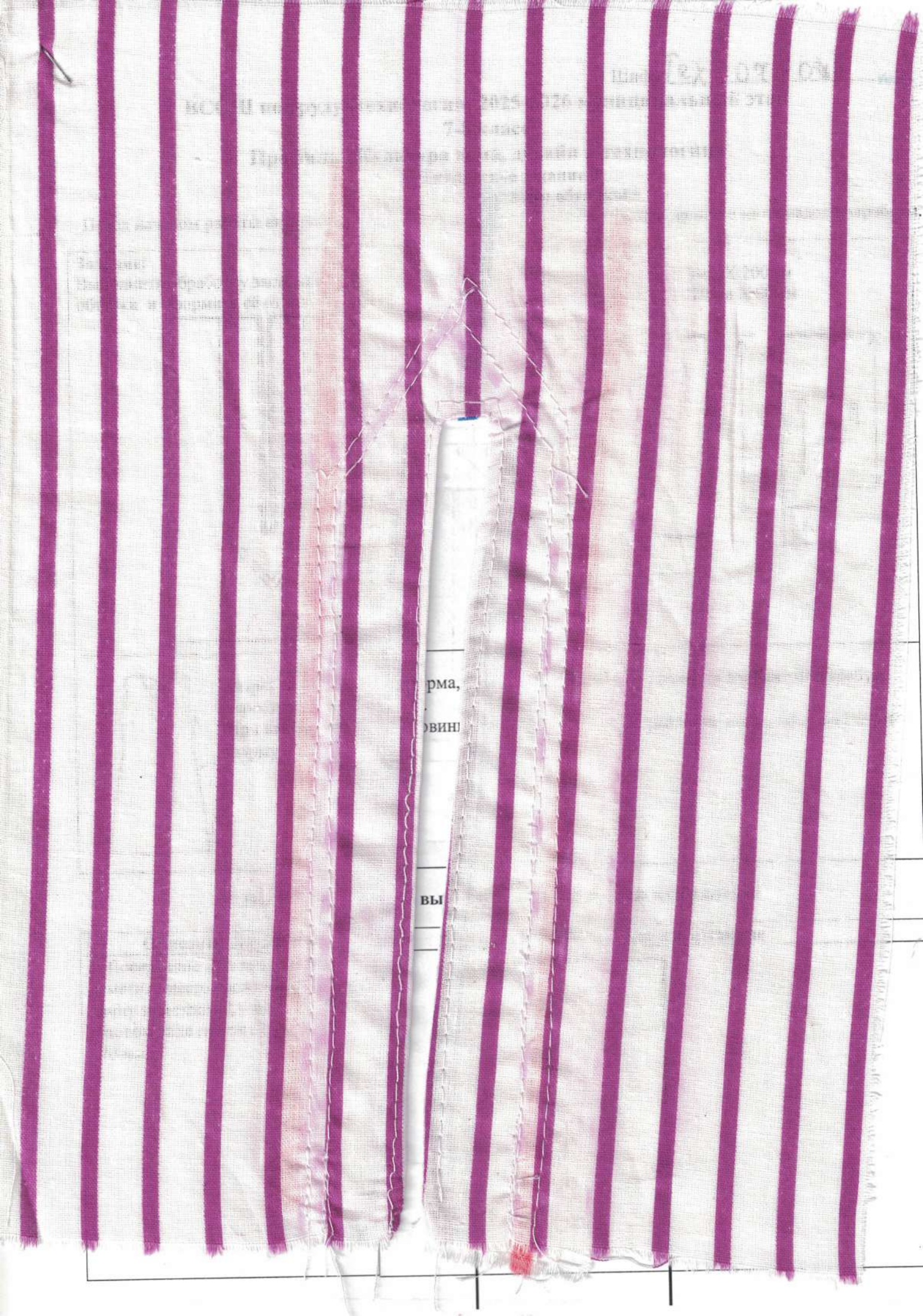
Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм±2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2÷3 мм)	1	0	0
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	0	0
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1÷2) мм	1	0	0
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25мм ±1 мм)	2	0	0
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	0	0
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	1	1
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	0	0
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	13	13

Подписи членов жюри

Гусева Т.А.
 Гусева Т.В.
 Медведева О.В.
 Мещеница О.В.
 Мещеница О.В.
 Мещеница О.В.
 Мещеница О.В.



рма,
ОВИН

ВЫ

ШИФР TEX-04-04

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максимальный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	В, а	1	0,5	0,5
2	е	1	1	1
3	е	1	0	0
4	Ответ: 20 мм ток Решение: $25 \text{ мм.} \cdot 20 = 100 \text{ мм} = 10 \text{ см}$	1	0	0
5	Ответ: . 20 мм. Решение: $25 \text{ мм.} \cdot 20 = 100 \text{ мм} = 10 \text{ см}$	1	0	0

6	Ответ: Решение:	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	В	1	1	1
8	а	1	0	0
9	селедка под шубой	1	0	0
10	г; а; г; в; д.	1	1	1
11	д	1	0	0
12	а	1	0	0
13	б; а; г	1	0	0
14	-	1	0	0
15	-	1	0	0
16	б	1	1	1
17	г	1	0,5	0,5
18	баш - 2 вильна мафью-б вильна спички в, а	1	1	1
19	А: 3, 1 б: 2, 4	1	0	0
20	сорока	1	1	1
21	б	1	0	0
22	А-3 б-и	1	0	0
23	б	1	1	1
24	г	1	0	0
25	и; в; г; к; м.	1	0	0

ШИФР <u>ГЕХ-04-0и</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	2	1	1	1
27	A-6 2 B-4 B-3 E-5	1	0	0
28	B	1	0	0
29	A-1 B-5 B-4 2-2	1	0,25	0,25
30	-	1	0	0
ИТОГО:		30	9,25	9,25

Члены жюри:

Гусева Г. В.

Никитина О. В.

Мерведева О. Р.

Гусевская Н. А.

Станисленкова О. В.

Г. Гус -

Г. Н.

М. Р.

Н. А.

О. В.

Карта пооперационного контроля к практической работе 1

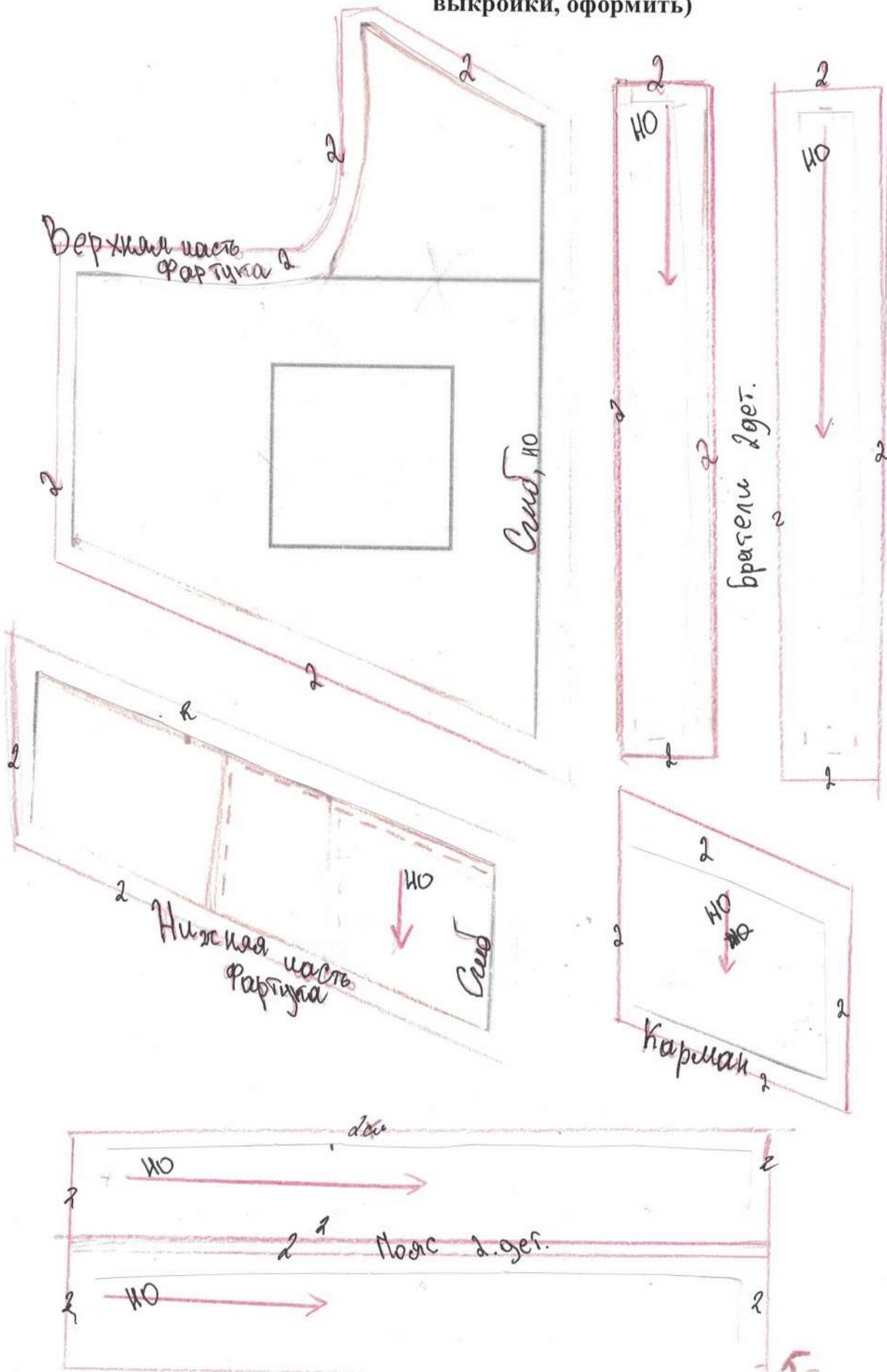
Шифр _____

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	0	0
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	0	0
3	Нанесение фигурной линии низа	1	0	0
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	0	0
5	Нанесение линии деления фартука	1	0	0
6	Нанесение линии расположения карманов	1	0	0
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	0	0
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	1	1
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0,25	0,25
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0,25	0,25
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0,25	0,25
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0,25	0,25
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0,25	0,25
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0,25	0,25
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0,25	0,25
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0,25	0,25
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0,25	0,25
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0,25	0,25
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0,25	0,25
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0,25	0,25
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	0,5	0,5
Итого:		15	7	7

Писки членов жюри

Никитин О.В.
 Мамонтова Р.В.
 Мухоморова О.Р.
 Тусевская Н.А.
 Савиных О.В.

Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)



Шифр ТХ-04-04

Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм±2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2÷3 мм)	1	1	1
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1÷2) мм	1	0	0
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25мм ±1 мм)	2	0	0
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	0	0
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	1	1
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	0	0
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	15	15

Подписи членов жюри

Гусарова Т.В.
 Гусарова Т.В.
 Мещерякова О.В.
 Мещерякова О.В.
 Станкевичева О.В.

и) 2
8 к
дом
ичес
а за
ание,

моще

, от/

ы в

ШИФР ТЕХ-07-07

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	B, D	1	0,5	0,5
2	E	1	1	1
3	B	1	1	1
4	Ответ: 830 Решение: $115 \cdot 50 = 750$ $2) 8 \cdot 10 = 80$ $3) 750 + 80 = 830$	1	1	1
5	Ответ: 2500 Решение: $1) 100 \cdot 25 = 2500$	1	0	0

6	Ответ: 830885. Решение: 1) $1200 \cdot 69 = 828000$ 2) $105 \cdot 3 = 315$ 3) $79 \cdot 30 = 2370$ 4) $124 \cdot 4 \cdot 50 = 100$	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	Б	1	0	0
8	б	1	1	1
9	рыба по шуба	1	0	0
10	а, б, з, д, г.	1	0	0
11	г.	1	0	0
12	Б, Г, Д.	1	0,5	0,5
13	б, в.	1	0,5	0,5
14	А-З Б-2 В-4 Г-5	1	0,5	0,5
15	Х	1	0	0
16	Г	1	0	0
17	Б, З	1	0	0
18	1-б. 2-д 3-а	1	0	0
19	1-01 2-01 3-б 4-б	1	0	0
20	Е	1	1	1
21	б	1	0	0
22	1-а 2-а 3-б 4-б 5-б	1	0	0
23	б	1	1	1
24	б	1	0	0
25	а, б, г, д, е, ж, з, и, л, м	1	0	0

ШИФР <u>TEX-07-07</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	Г	1	1	1
27	A-6 B-1 B-3 Г-2 D-4 E-5	1	1	1
28	1-A 2-B 3-B	1	0	0
29	A-1 B-2 B-4 Г-5	1	0,5	0,5
30	A-3 B-2	1	0	0
ИТОГО:		30	10,5	10,5

Члены жюри:

Гусакова Т.В.
 Гнезденко О.В.
 Мерведева О.Ф.
 Гусевская Н.А.
 Станенкова О.В.

Т. Гусев-
 Г
 ОФ -
 Г
 Станенкова

Шифр TEX-07-07

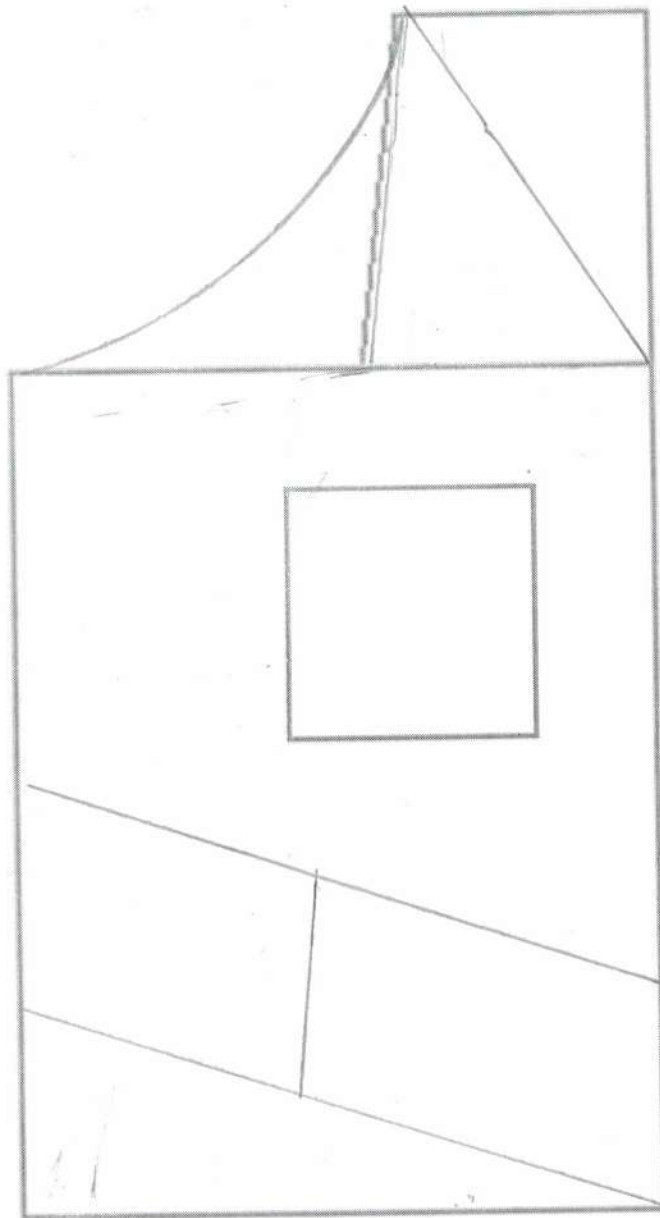
Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	1	1
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	0	0
3	Нанесение фигурной линии низа	1	1	1
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	1	1
5	Нанесение линии деления фартука	1	0	0
6	Нанесение линии расположения карманов	1	1	1
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	0	0
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	0	0
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0	0
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0	0
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0	0
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0	0
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0	0
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0	0
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0	0
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0	0
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0	0
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0	0
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0	0
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0	0
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0	0
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0	0
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0	0
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0	0
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0	0
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0	0
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0	0
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0	0
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0	0
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	0	0
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	0	0
	Итого:	15	4	4

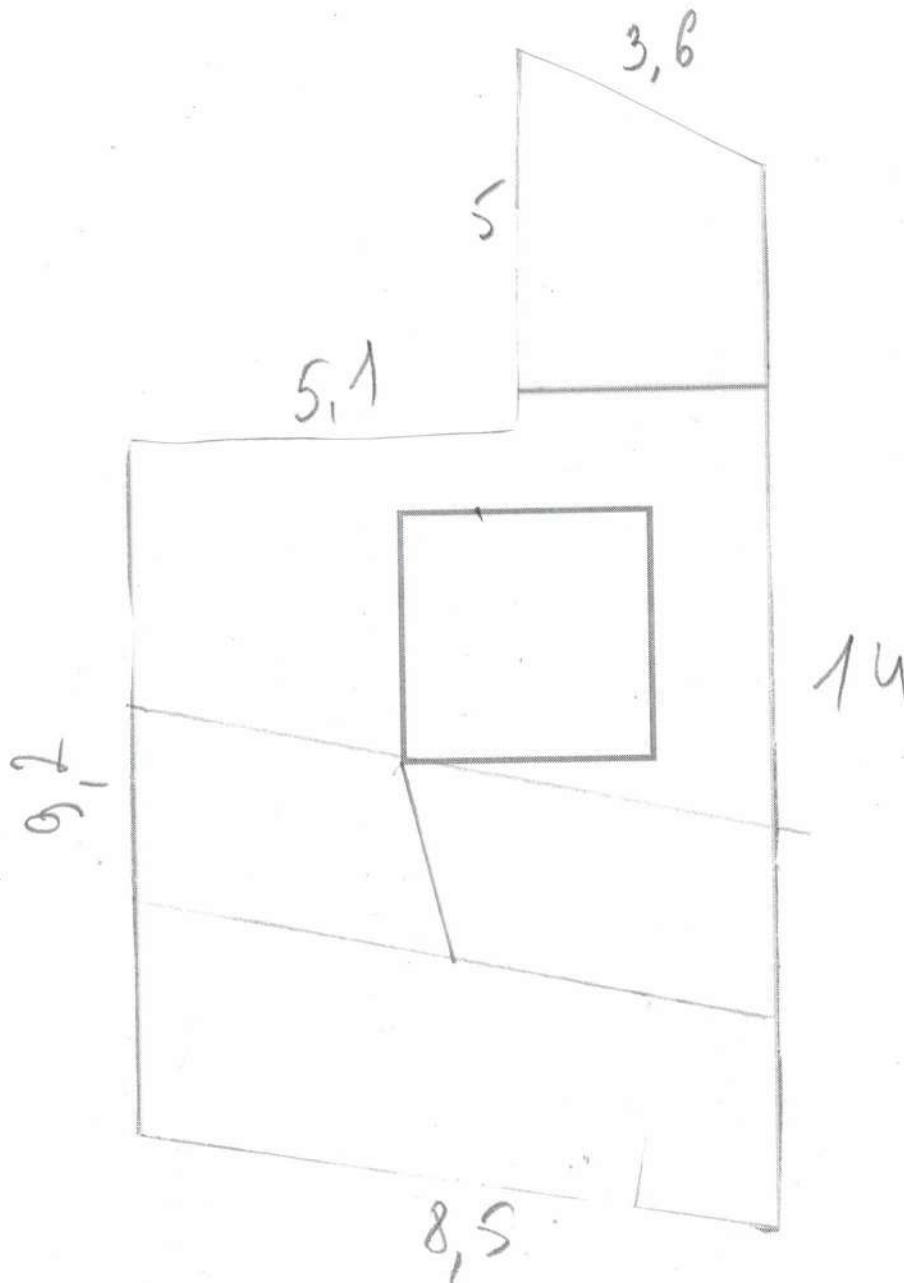
Подписи членов жюри

Сидорова О.В.
 Тусанов Т.В.
 Медведев О.Р.
 Гусевская Н.А.
 Стасюк О.В.

Результат нанесения фасонных линий



**Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)**



Шифр TEX-07-07

Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	0	0
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм ± 2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2 ÷ 3 мм)	1	0	0
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1 ÷ 2) мм	1	0	0
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25 мм ± 1 мм)	2	0	0
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	0	0
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	0	0
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	0	0
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	0	0
	Итого:	20	11	11

Подписи членов жюри

Дуракова Т.В.
 Русская Т.А.
 Медведева О.В.
 Станченко О.В.
 Милитина О.В.



и) 2025-20
-8 класс
тома, диз
ческое за
а застежк
ние, изуч

ощью

елка

тде

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	g	1	0.5	0.5
2	e	1	1	1
3	b	1	1	1
4	Ответ: 830 Решение: 1) 100 $50 \cdot 15 = 750$ на 15 свитеров. 2) $8 \cdot 10 = 80$ на 10 шапок. 3) $750 + 80 = 830$ всего.	1	1	1
5	Ответ: 156 Решение: $10 \text{ м} = 1000 \text{ см.}$ $1000 : 25 = 40$ (шт.) - одной стороны $40 \cdot 4 = 160$ $160 - 4 = 156$ шт.,	1	0.5	0.5

6	Ответ: 3698р. Решение: 12 * 69 = 828(р) - молоко "город" 150 * 2 = 300(р) - молоко "экономик" 30 * 79 = 2370(р) - какао "золотой зритель" 50 * 4 = 200(р) - сахар "экстра" 828 + 300 + 2370 + 200 = 3698(р) - всего.	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	б	1	1	1
8	б	1	1	1
9	выигрывает	1	1	1
10	2, а, г, в, б	1	1	1
11	2	1	0	0
12	2, г	1	0,5	0,5
13	б, в.	1	0,5	0,5
14	а-2 б-1 б-3 2-5	1	0,25	0,25
15	г, 2 л.	1	0	0
16	б	1	1	1
17	а) 2 б) 5	1	1	1
18	1-б 2-б 3-а	1	0	0
19	а-1 б-4.	1	1	1
20	г	1	0	0
21	а.	1	1	1
22	а-4 б-2	1	1	1
23	б	1	1	1
24	в.	1	0	0
25	б, в, и.	1	0,25	0,25

ШИФР <u>TEX-01-01</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	2.	1	1	1
27	а-б в-3 г-4 д-1 2-2 е-5.	1	1	1
28	1-б 2-а 3-д.	1	1	1
29	а-1 д-2 в-4 2-3.	1	0,75	0,75
30	а-2 д-3.	1	1	1
ИТОГО:		30	20,25	20,25

Члены жюри:

Тусакова Т.В. 
 Никитина О.В. 
 Медведева О.Ф. 
 Тусевская Н.А. 
 Станченко О.В. 

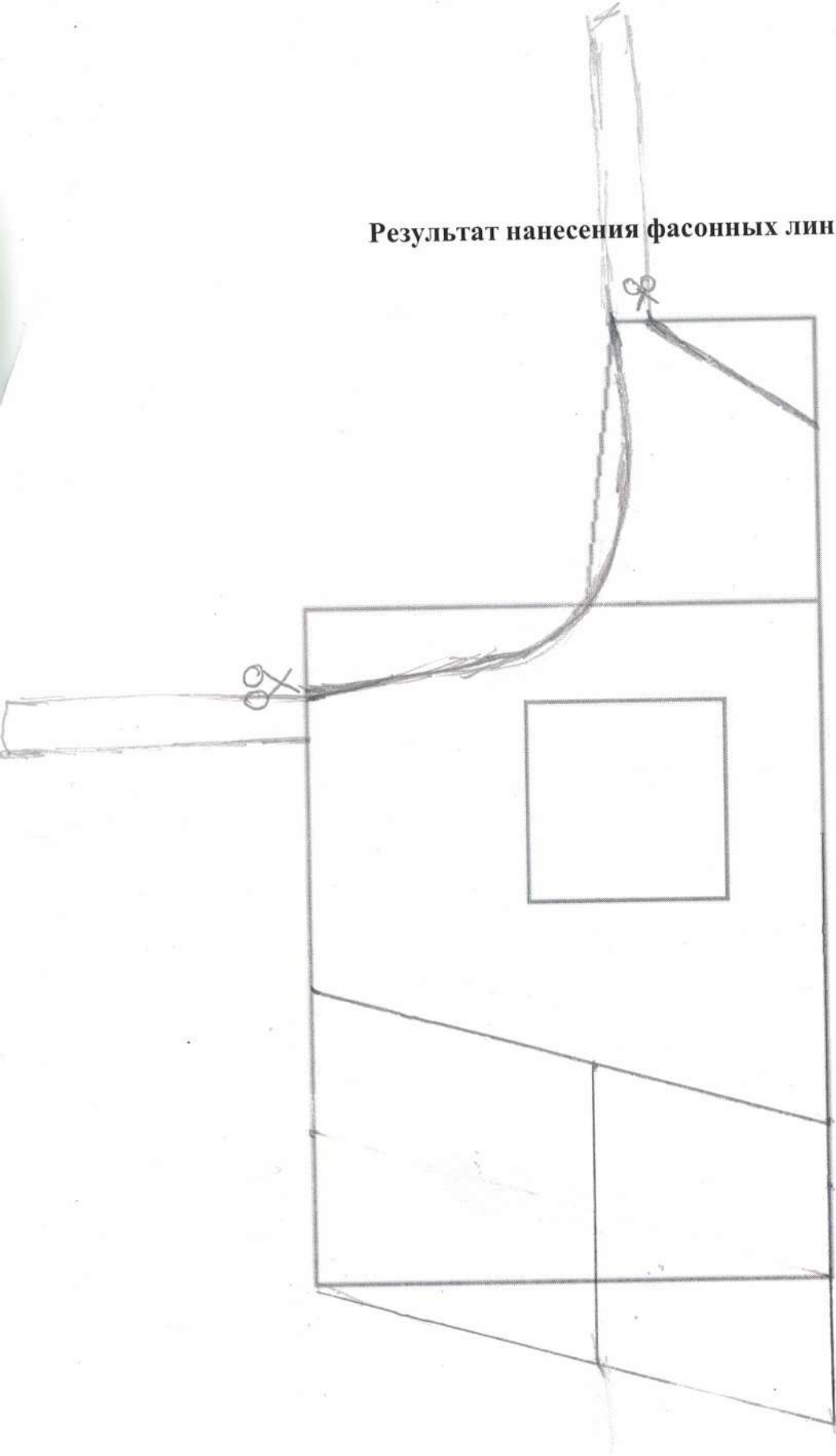
Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	1	1
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	1	1
3	Нанесение фигурной линии низа	1	1	1
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	1	1
5	Нанесение линии деления фартука	1	1	1
6	Нанесение линии расположения карманов	1	1	1
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	0	0
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	1	1
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0,25	0,25
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0,25	0,25
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0,25	0,25
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0,25	0,25
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0,25	0,25
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0,25	0,25
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0,25	0,25
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0,25	0,25
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0,25	0,25
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0,25	0,25
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0,25	0,25
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0,25	0,25
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	0,5	0,5
Итого:		15	13	13

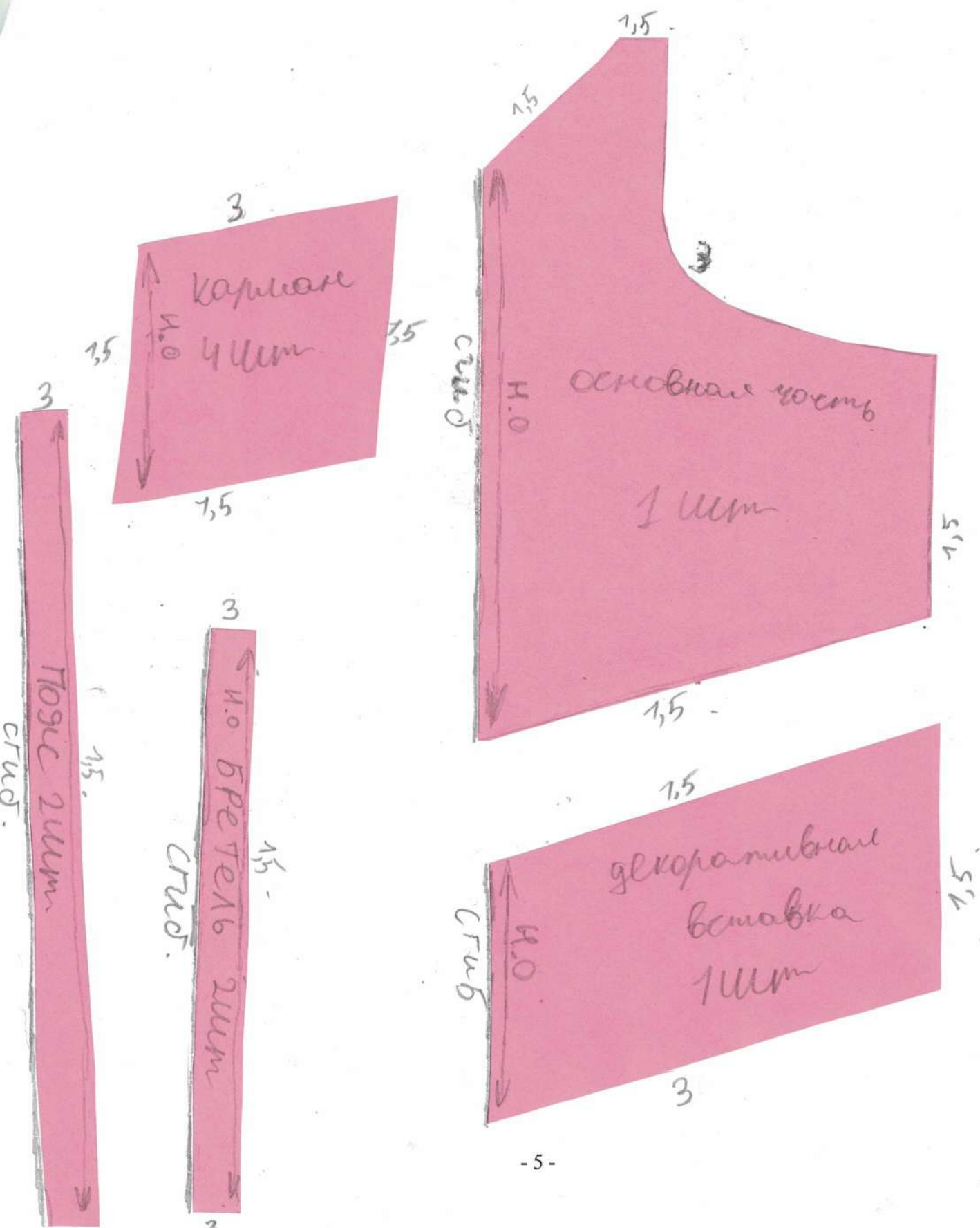
Подписи членов жюри

Никитина О.В.
 Третьякова Т.В.
 Медведева О.П.
 Третьякова Н.А.
 Матвеева О.В.

Результат нанесения фасонных линий



Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)



Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм±2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2÷3 мм)	1	1	1
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1÷2) мм	1	1	1
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25мм±1 мм)	2	2	2
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	1	1
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	1	1
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	1	1
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	20	20

Подписи членов жюри

Туганова Т.П. *Т.П. Туганова*
 Тугановская Н.А. *Н.А. Тугановская*
 Станюковская О.В. *О.В. Станюковская*
 Липаткина О.В. *О.В. Липаткина*
 Мещеряева О.В. *О.В. Мещеряева*

20
кл
ома
еск
зас
ие,

щъ

ел
егд

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	<i>a</i>	1	<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
2	<i>e</i>	1	<i>1</i>	<i>1</i>
3	<i>b</i>	1	<i>1</i>	<i>1</i>
4	Ответ: <i>750, 80</i> Решение: <i>1) 15 · 50 = 750 (мг) для свис.</i> <i>2) 80 10 · 8 = 80 (мг) шип.</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
5	Ответ: <i>. 40</i> Решение: <i>1) 100 : 25 = 4 (на 1 мес.)</i> <i>2) 4 · 10 = 40 (на 10 мес)</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>

6	Ответ: 3,652 р Решение:	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	в	1	1	1
8	в.	1	1	1
9	выигрывает	1	1	1
10	3,0,8,8,5.	1	1	1
11	6	1	1	1
12	3	1	0	0
13	6	1	0	0
14	В-1,5-3, В-4, Г-5	1	0	0
15	750 -	1	0	0
16	5	1	1	1
17	А-5, Б-3	1	0	0
18	1-2, 2-5-30	1	1	1
19	А-1, Б-3	1	0,5	0,5
20	8	1	0	0
21	а	1	1	1
22	А-4, Б-2.	1	1	1
23	6	1	1	1
24	а	1	1	1
25	5	1	0,25	0,25

ШИФР ТЕХ-08-02.				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	2	1	1	1
27	A-6, Б-1, В-3, Д-4, Г-2, Е-5	1	1,0	1,0
28	1-В, 2-А, 3-Б	1	1	1
29	A-1, Б-2, В-4, Г-3	1	0,75	0,75
30	A-2, Б-3.	1	1	1
ИТОГО:		30	19,0	19,0

Члены жюри:

Гусанова Т.В.

Михайлова О.В.

Медведева О.Ф.

Гусевская Н.А.

Станиславская О.В.

Григорьев

Иванов

Смирнов

Петров

Васильев

Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	1	1
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	1	1
3	Нанесение фигурной линии низа	1	0	0
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	1	1
5	Нанесение линии деления фартука	1	1	1
6	Нанесение линии расположения карманов	1	0	0
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	0	0
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	1	1
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0,25	0,25
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0,25	0,25
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0,25	0,25
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0	0
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0	0
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0	0
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0	0
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0	0
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0,25	0,25
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0,25	0,25
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0,25	0,25
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0,25	0,25
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0,25	0,25
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0,25	0,25
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	0,5	0,5
Итого:		15	10	10

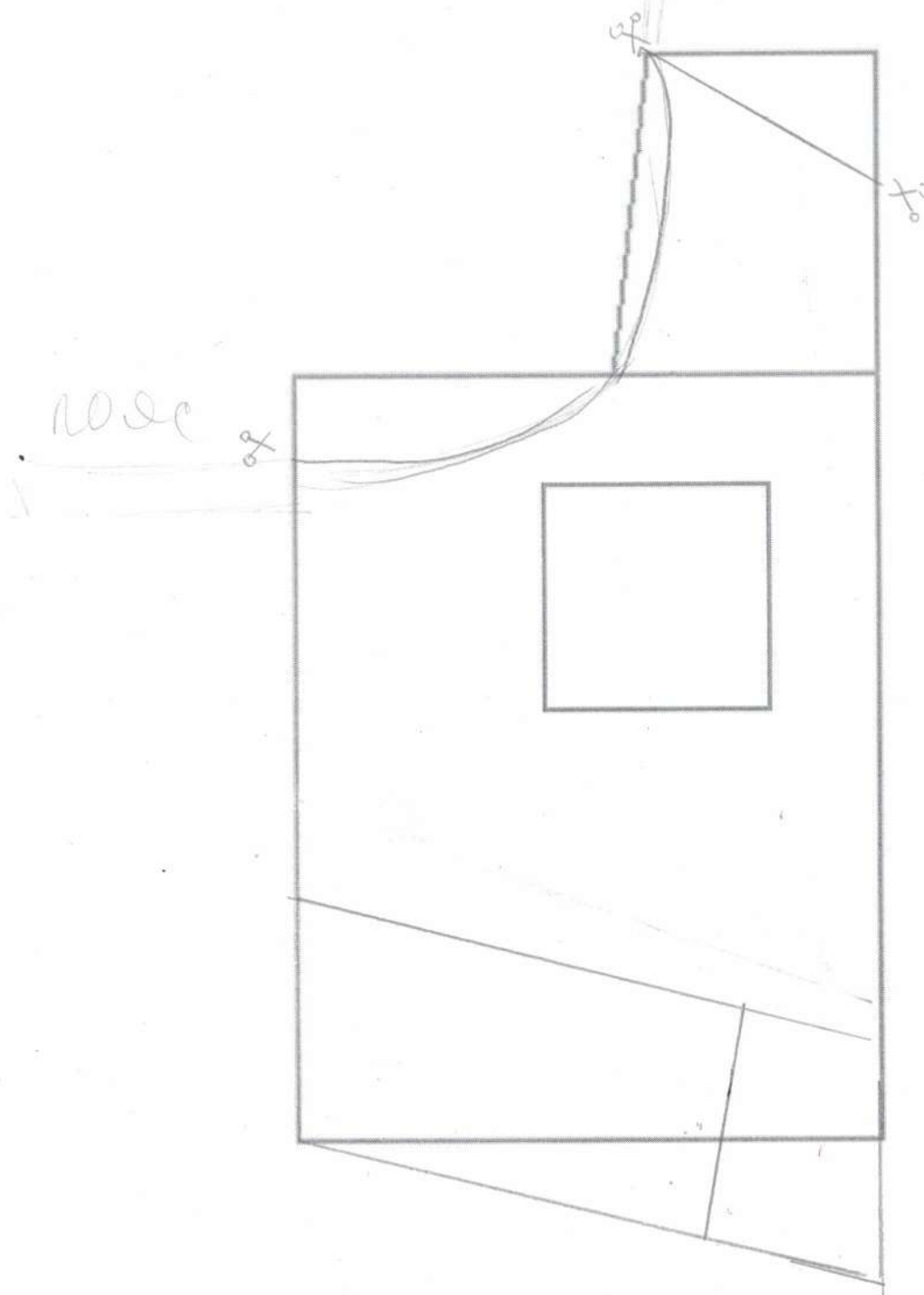
Подписи членов жюри

Никитин О.В.
 Ткачев Т.В.
 Митрохин О.Р.
 Ткачев Н.А.
 Стаханов О.В.

Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)



Результат нанесения фасонных линий



Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм ± 2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2 ÷ 3 мм)	1	1	1
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1 ÷ 2) мм	1	1	1
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25 мм ± 1 мм)	2	2	2
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	1	1
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	1	1
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	1	1
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	20	20

Подписи членов жюри

Туганова МВ
 Третьякова НА
 Станиславская В
 Шевцова ОЮ
 Рыжикова ОВ

2
К
М
ес
за
де
—
це

де
се

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	3	1	0,5	0,5
2	e	1	1	1
3	6	1	0	0
4	Ответ: 830 Решение: $50 \times 15 = 750$ $10 \times 8 = 80$ $750 + 80 = 830$	1	1	1
5	Ответ: . 40000 Решение: $1000 \cdot 1000 = 1000000$ $1000000 : 25 = 40000$	1	0	0

6	Ответ: 5605 3688 Решение: $69 \cdot 12 = 828$ $150 \cdot 2 = 300$ $50 \cdot 3 + 40 = 190$ $79 \cdot 30 = 2370$	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	33 31 пример х в	1	1	1
8	а	1	0	0
9	Винерет	1	1	1
10	2 9 6 5	1	1	1
11	а	1	0	0
12	5 9 6	1	0	0
13	5	1	0,5	0,5
14	А Б В Г 2 3 1 5	1	0,5	0,5
15	81.	1	0	0
16	Б	1	1	1
17	Г 5	1	0	0
18	1-9 33 1- 9 6 2-8 3-2 3-а	1	0	0
19	А Б 1 4	1	1	1
20	Г	1	0	0
21	а	1	1	1
22	А Б 4 2	1	1	1
23	Г	1	0	0
24	а	1	1	1
25	х А Г Й	1	0,5	0,5

ШИФР <u>ТЕХ-08-05</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	6 1 3 2 4 5 Г	1	1 ✓	1
27	1 2 3 6 1 3 2 4 5 В А Б	1	1	1
28	А Б В Г 1 2 3 1 3 2 4 5 В А Б	1	1	1
29	А Б В Г 1 5 2 3	1	1	1
30	А Б 2 3	1	1	1
ИТОГО:		30	14	14

Члены жюри:

Гусакова Т.В. 
 Некстина О.В. 
 Медведева О.Ф. 
 Гусвенная Н.Н. 
 Станченко О.В. 

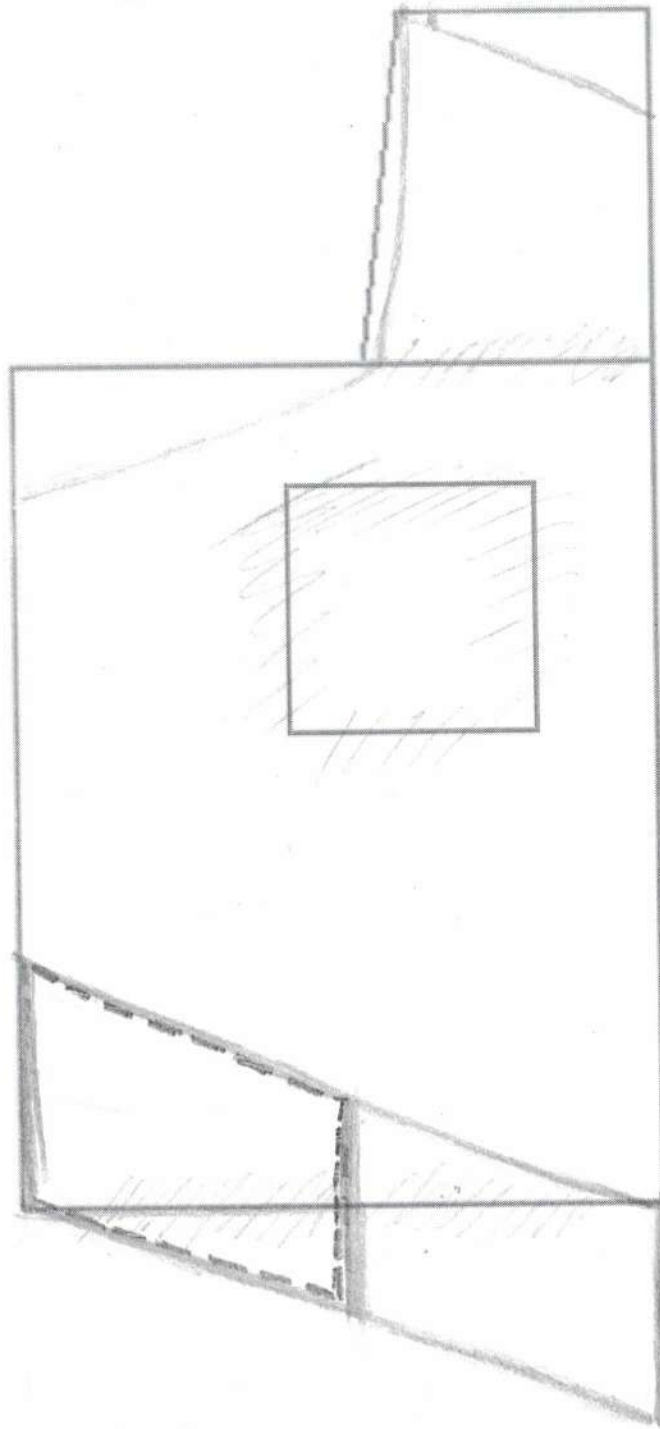
Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	<i>1</i>	<i>1</i>
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	<i>0</i>	<i>0</i>
3	Нанесение фигурной линии низа	1	<i>0</i>	<i>0</i>
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	<i>1</i>	<i>1</i>
5	Нанесение линии деления фартука	1	<i>1</i>	<i>1</i>
6	Нанесение линии расположения карманов	1	<i>1</i>	<i>1</i>
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	<i>0</i>	<i>0</i>
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	<i>1</i>	<i>1</i>
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
9	Указание количества деталей кармана	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
10	Указание количества деталей пояса	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
11	Указание количества деталей бретели	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
19	Припуски на обработку кармана	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
20	Припуски на обработку пояса	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
21	Припуски на обработку бретели	0,25	<i>0</i>	<i>0</i>
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	<i>0,25</i>	<i>0,25</i>
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
Итого:		15	<i>8,5</i>	<i>8,5</i>

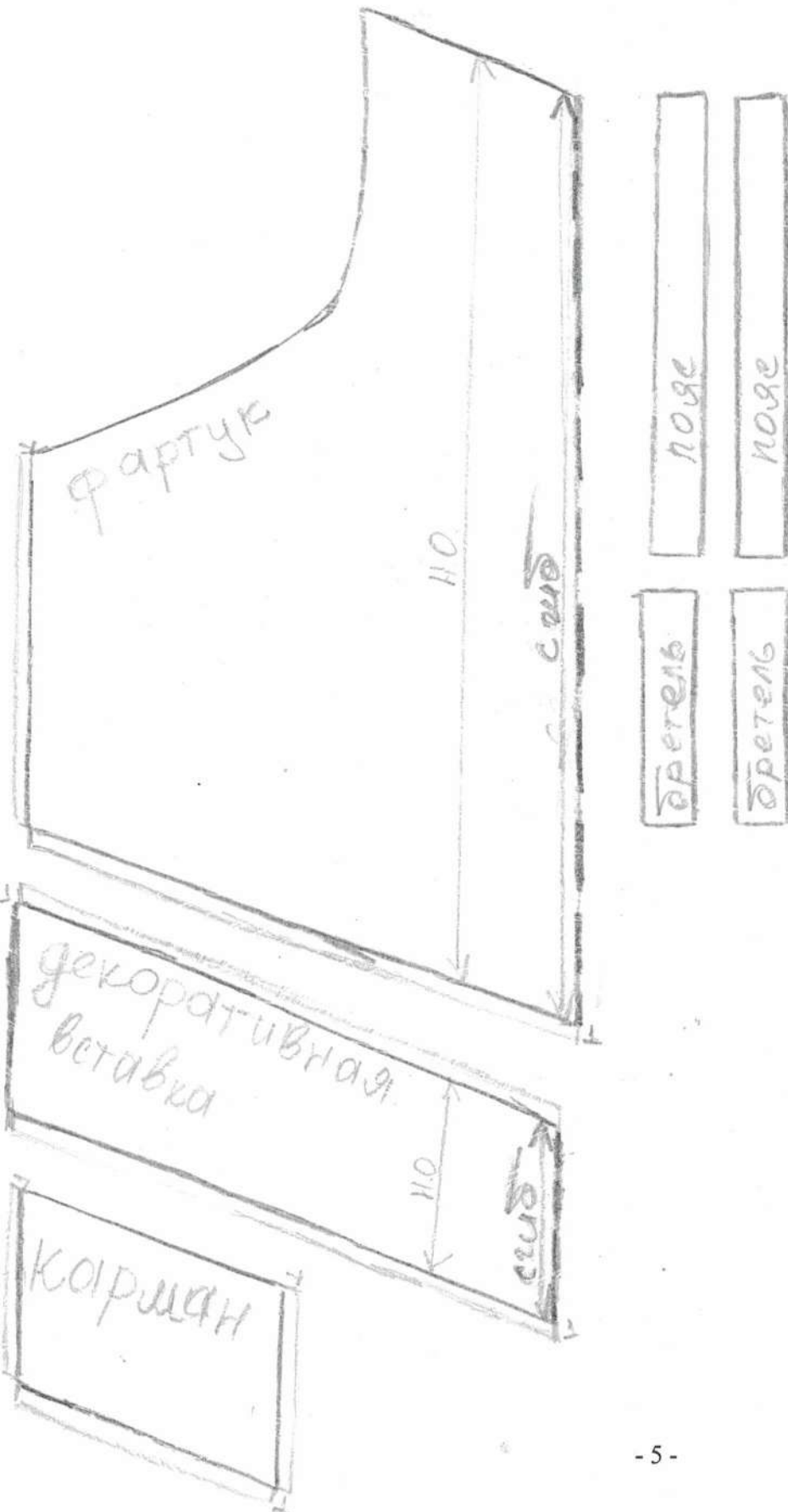
Подписи членов жюри

Никишина О.В.
Кривская Н.А.
Кураков Г.В.
Мерверен О.Ф.
Савицкая О.В.

Результат нанесения фасонных линий



Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)



Шифр ТЕХ-08-05

Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	11
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм±2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2÷3 мм)	1	1	1
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1÷2) мм	1	0	0
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25мм ±1 мм)	2	0	0
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	0	0
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	1	1
15	Наличие крепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	1	1
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	15	15

Подписи членов жюри

Гусева Н.А.
 Гусева Т.В.
 Медведева О.В.
 Рыжикова О.В.
 Станислав О.В.

1) 2
8 к
дом
чес
и за
ние,

щъ

гдел

всег

ШИФР TEX-08-06

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	B	1	0	0
2	E	1	1	1
3	B	1	1	1
4	Ответ: 830р. Решение: $15 \cdot 50 = 750 \text{ р.}$ $10 \cdot 8 = 80 \text{ р.}$ $750 + 80 = 830 \text{ р.}$	1	1	1
5	Ответ: . 16. Решение: $1 \text{ м} = 100 \text{ см}$ $100 : 25 = 4$ $4 \cdot 4 = 16.$	1	0	0

6	Ответ: 3 3.643р. Решение: 12000 мл молока - 12 литров - 828р. 3400г сахара - 3 кг 400г - 190р 300г сливочного масла - 300г - 255. 3000г какао-порок - 3 кг - 2340р. ↑ Выгодные варианты.	1	0,5	0,5
Специальная часть-19 баллов				
7	В	1	1	1
8	Б	1	1	1
9	Винегрет.	1	1	1
10	Г-А-В-В-Б.	1	1	1
11	В	1	1	1
12	Б, Г, Д.	1	0	0
13	В	1	0	0
14	3, 1, 2, 5. А-3, Б-1, В-2, Г-5.	1	0,5	0,5
15	—	1	0	0
16	Меркис.-Б.	1	1	1
17	В, 2.	1	0	0
18	Б-1, В-2, А-3.	1	0	0
19	А-3 Б-4.	1	0,5	0,5
20	Д	1	0	0
21	А.	1	1	1
22	А-1, Б-2.	1	0,5	0,5
23	Г.	1	0	0
24	А.	1	1	1
25	Б, Д, Ч, У, М.	1	0,5	0,5

ШИФР <u>TEX-08-06</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	Г	1	1	1
27	A-6, Б-1, В-3, Г-2, Д-4, Е-5.	1	1	1
28	1-В, 2-А, 3-Г.	1	0	0
29	A-1, Б-2, В-3, Г-5.	1	0,5	0,5
30	1-Б, 2-А, 3-, 4-.	1	0,5	0,5
ИТОГО:		30	16,5	16,5

Члены жюри:

Гусокова Г.В. 
 Нексеева О.В. 
 Медведева О.Ф. 
 Гусевская Н.А. 
 Станченко О.В. 

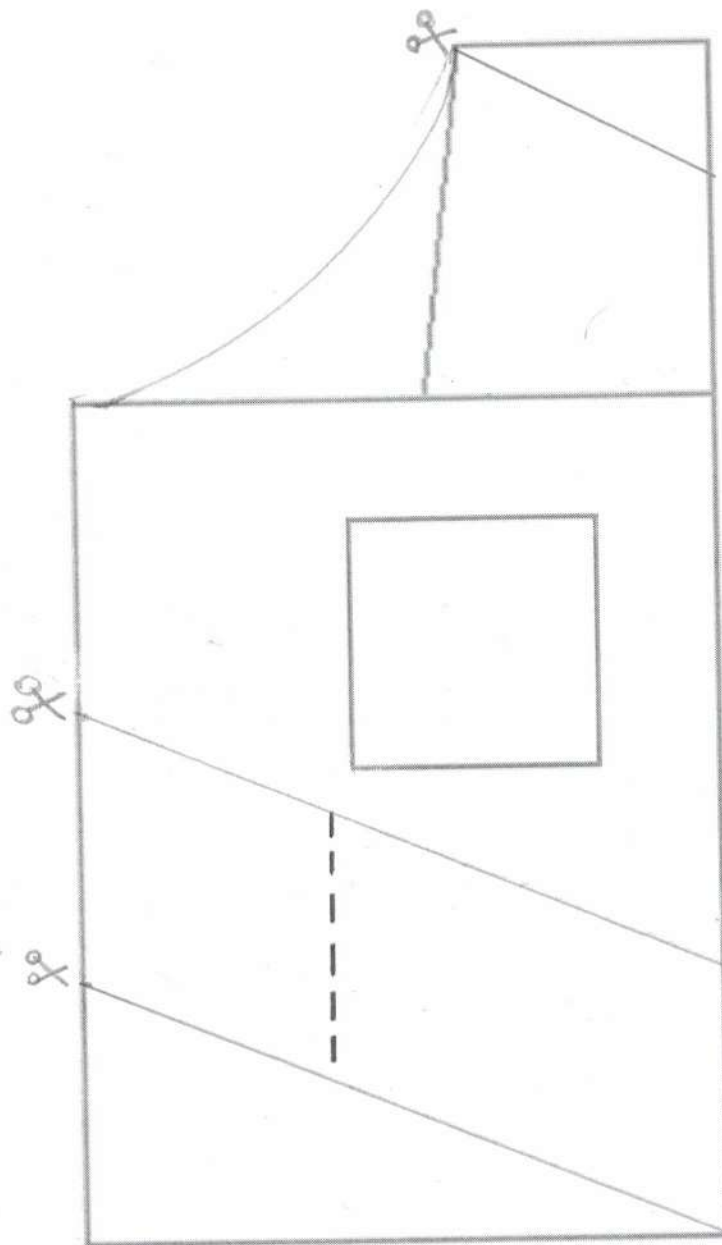
Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	1	1
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	1	1
3	Нанесение фигурной линии низа	1	1	1
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	1	1
5	Нанесение линии деления фартука	1	1	1
6	Нанесение линии расположения карманов	1	1	1
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	2	2
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	1	1
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0,25	0,25
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0,25	0,25
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0,25	0,25
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0,25	0,25
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0,25	0,25
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0,25	0,25
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0,25	0,25
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0,25	0,25
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0,25	0,25
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0,25	0,25
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0,25	0,25
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0,25	0,25
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	0,5	0,5
	Итого:	15	15	15

Подписи членов жюри

Ликинг О.В. 
 Тусанов Т.В. 
 Мухомедов О.В. 
 Станиславский О.В. 
 Тусевская Н.А. 

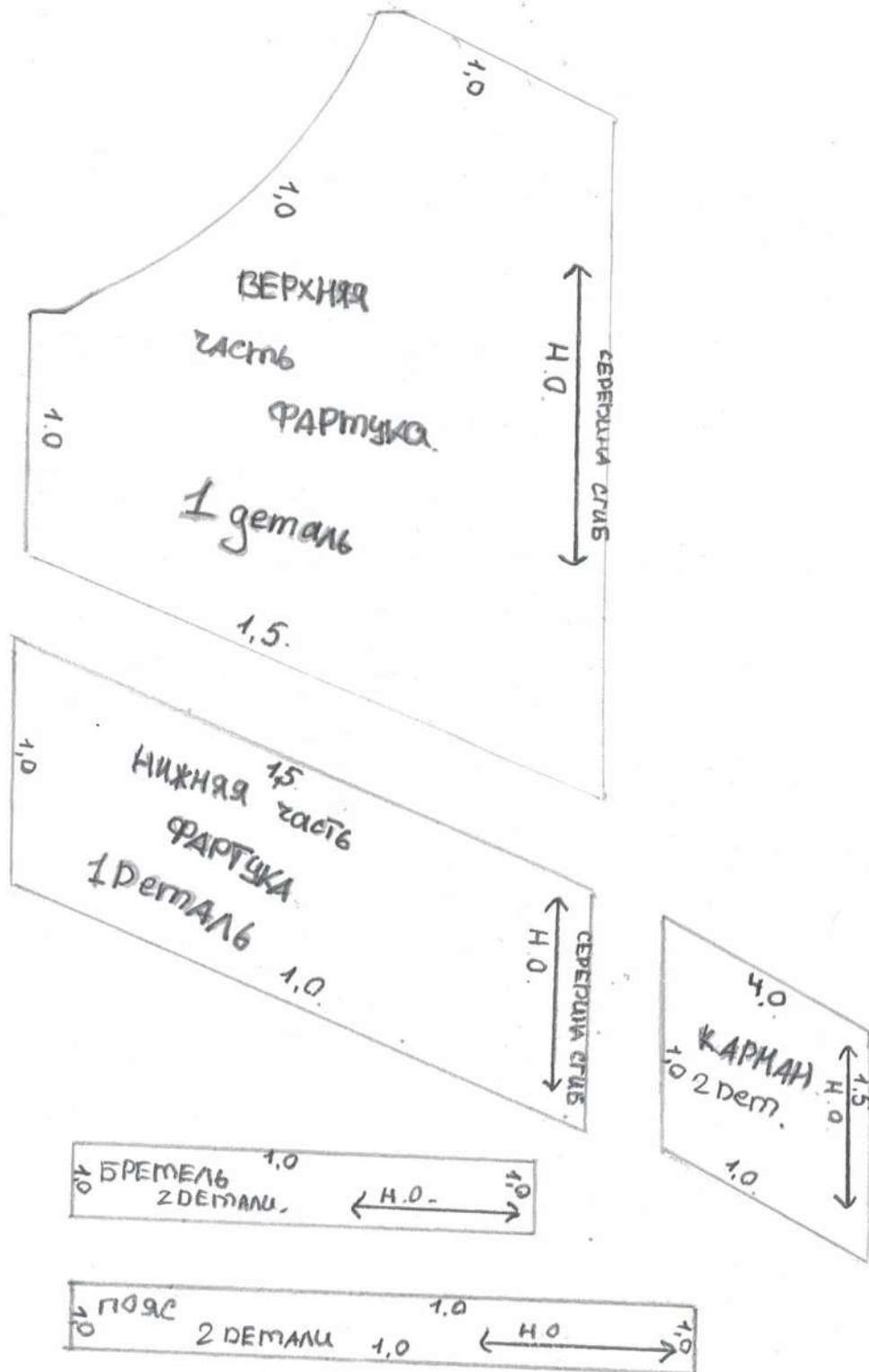
Результат нанесения фасонных линий



БРЕШЕЛЬ

ПОЯС

Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)



Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм±2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2÷3 мм)	1	1	1
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1÷2) мм	1	0	0
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25мм ±1 мм)	2	2	2
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	1	1
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	1	1
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	1	1
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	19	19

Подписи членов жюри

Гусарова ТВ
Гусарова НА
Медведева ОФ
Стойленкова ОВ
Гусарова ОВ



**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7-8 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1		1	0,5	0,5
2		1	1	1
3		1	1	1
4	Ответ: 830 Решение: 1) $8 \cdot 10 = 80$ - для шапок 2) $50 \cdot 15 = 750$ - для свитеров 3) $750 + 80 = 830$ - общее кол-во	1	1	1
5	Ответ: . 40 Решение: $1 \text{ м} = 100 \text{ см.}$ $25 \text{ см} \cdot 4_{\text{нит.}} = 100 \text{ см} = 1 \text{ м.}$ $4 \cdot 10 = 40$ - ниток	1	0	0

ШИФР TEX-08-07

6	Ответ: — Решение:	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	б	1	1	1
8	б	1	1	1
9	венгрия	1	1	1
10	а, з, д, в, д.	1	0	0
11	а	1	0	0
12	з	1	0	0
13	д, з	1	1	1
14	А-3; Б-2; В-1; Г-5.	1	1	1
15	—	1	0	0
16	д	1	1	1
17	А-2 Б-5	1	1	1
18	а-3; д-2; в-1.	1	0	0
19	А-1; Б-4.	1	1	1
20	г	1	0	0
21	а	1	1	1
22	А-4; Б-2.	1	1	1
23	б	1	0	0
24	а	1	1	1
25	а, б, з, а.	1	0	0

ШИФР <u>TEX-08-07</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	Г	1	1	1
27	A-6; Б-1; В-3; Г-2; А-4; Е-5.	1	1	1
28	1-в; 2-а; 3-д.	1	1	1
29	A-1; Б-2; В-5; Г-3.	1	0,25	0,25
30	A-2; Б-3.	1	1	1
ИТОГО:		30	18,75	18,75

Члены жюри:

Гусакова Т.В. Т.Гус-
 Никитин О.В. Н.
 Медведева О.В. М-
 Гусева Н.А. Г.
 Статченко О.В. О.

Шифр ТЕХ-08-07

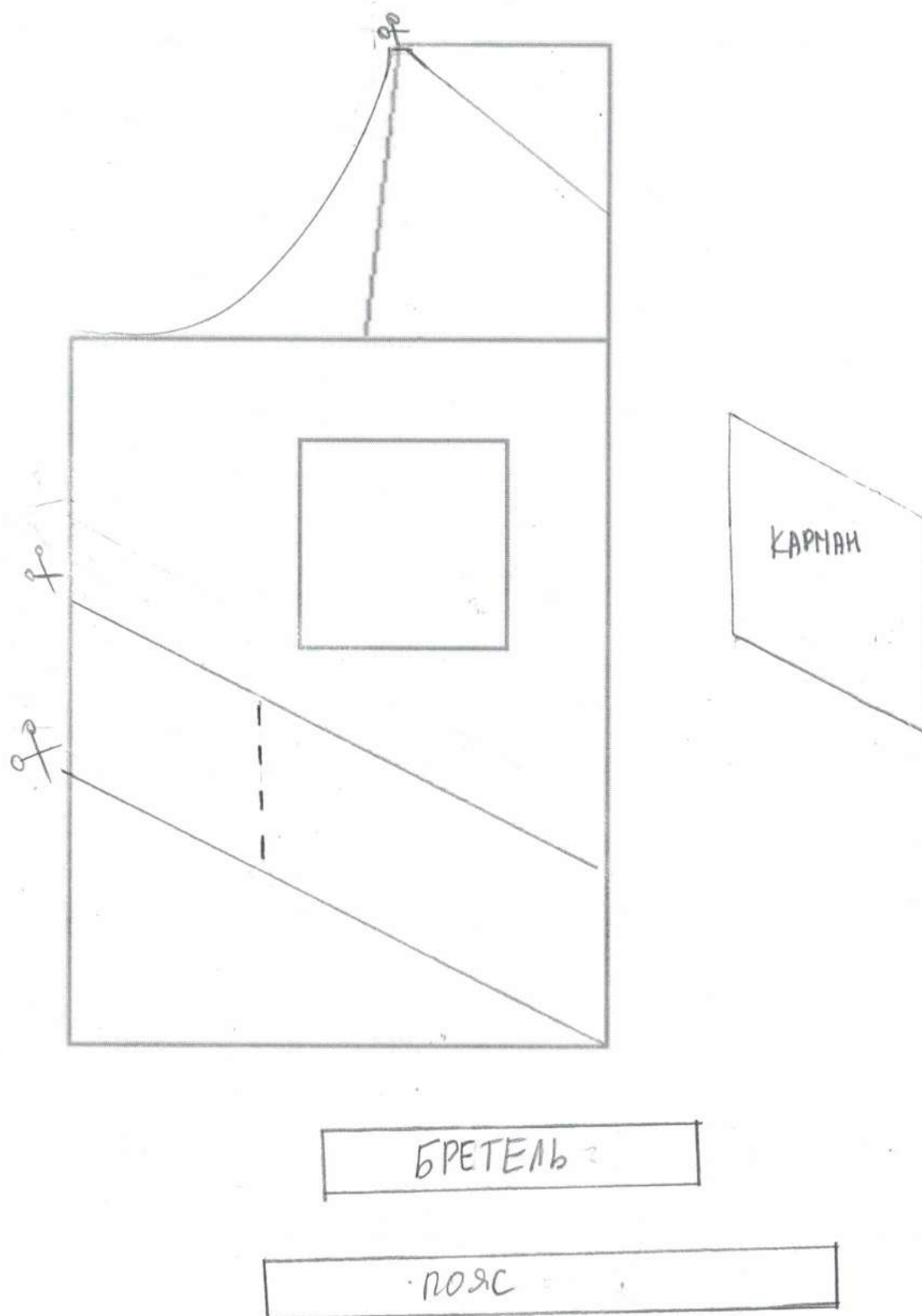
Карта пооперационного контроля к практической работе 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	8		
1	Нанесение линии объединения нагрудника и нижней части фартука	1	1	1
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	1	1	1
3	Нанесение фигурной линии низа	1	1	1
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1	1	1
5	Нанесение линии деления фартука	1	1	1
6	Нанесение линии расположения карманов	1	1	1
7	Наличие полного комплекта деталей (верхняя часть фартука, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	2	2	2
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	7		
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	1	1
2	Наличие надписи названия детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
3	Наличие надписи названия детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,25	0,25	0,25
5	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	0,25	0,25
6	Наличие надписи названия детали бретели	0,25	0,25	0,25
7	Указание количества деталей верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
8	Указание количества деталей нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
9	Указание количества деталей кармана	0,25	0,25	0,25
10	Указание количества деталей пояса	0,25	0,25	0,25
11	Указание количества деталей бретели	0,25	0,25	0,25
12	Наличие направления нити основы на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
13	Наличие направления нити основы на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
14	Наличие направления нити основы на кармане	0,25	0,25	0,25
15	Наличие направления нити основы на поясе	0,25	0,25	0,25
16	Наличие направления нити основы на бретели	0,25	0,25	0,25
17	Припуски на обработку детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
18	Припуски на обработку детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
19	Припуски на обработку кармана	0,25	0,25	0,25
20	Припуски на обработку пояса	0,25	0,25	0,25
21	Припуски на обработку бретели	0,25	0,25	0,25
22	Указание линии сгиба на детали верхней части фартука	0,25	0,25	0,25
23	Указание линии сгиба на детали нижней части фартука	0,25	0,25	0,25
24	Аккуратность выполнения, оформления работы	0,5	0,25	0,25
Итого:		15	15	15

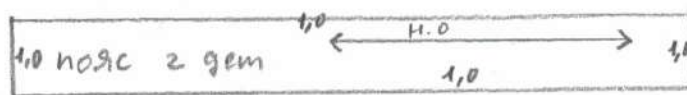
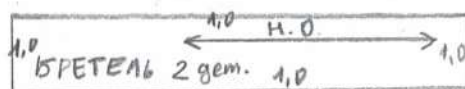
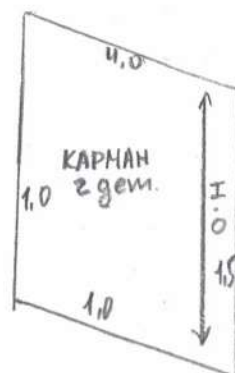
Подписи членов жюри

Гусаконенко Д. В. *Д. В. Гусаконенко*
 Фиксина О. В. *О. В. Фиксина*
 Медведева О. Р. *О. Р. Медведева*
 Гусевская И. А. *И. А. Гусевская*
 Станиславский О. В. *О. В. Станиславский*

Результат нанесения фасонных линий



**Результат моделирования
(приклеить или обвести готовые детали
выкройки, оформить)**



Карта пооперационного контроля

«Обработка застежки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Обтачка расположена посередине (да/нет)	1	1	1
3	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
4	Длина разреза по модели (170 мм ± 2 мм)	2	2	2
5	Ширина шва обтачивания по линии застежки (2 ÷ 3 мм)	1	1	1
6	Качество зигзагообразной строчки (или петельного шва) (да/нет)	1	1	1
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	2	2
8	Качество выметывания обтачного шва застежки на ребро (да/нет)	1	1	1
9	Наличие ВТО уголков обтачки (да/нет)	1	1	1
10	Ширина обтачки по всей длине одинакова (да/нет)	1	1	1
11	Качество отделочной строчки по краю разреза (1 ÷ 2) мм	1	0	0
12	Качество двойной отделочной строчки (20/25 мм ± 1 мм)	2	0	0
13	Качество отделочной строчки в месте фигурного мыса (по модели, да/нет)	1	0	0
14	Отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	0	0
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	0	0
16	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
17	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	14	14

Подписи членов жюри

Гужикова ОВ
 Журавова Т В
 Морозова ОЮ
 Турсовская НА
 Станиславская ОВ



**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	a, b	1	1	1
2	g, z	1	0	0
3	o, u	1	0	0
4	Ответ: 2035 бутылочек Решение: $\begin{matrix} \times 3 & & \times 2 \\ \text{фут} - 9 \text{ бут} & ; \text{шоп} - 8 \text{ бут} & ; \text{роз. сум} \\ 15 \text{ бут} & ; \text{спав. меш} - 127 \text{ бут} & \\ 27 + 16 + 15 + 127 = 185 \text{ бут} & \text{всего} & \\ 185 \times 11 = 2035 \text{ бутылочек} & & \end{matrix}$ попадобитсе	1	1	
5	Ответ: . 204 плитки Решение: $\begin{matrix} 20 \text{ м} \\ \boxed{50 \text{ м}} \end{matrix} \quad 5 \text{ м}$ $P = 50 \text{ м}$ $\begin{matrix} 25 \text{ м} & 1 \text{ м} = 100 \text{ см} \\ \boxed{25} & \\ \hline 1 \text{ м} & 80 \text{ м} & 1 \text{ м} \\ \hline 20 \text{ м} & & 20 \text{ м} \\ \hline 1 \text{ м} & 80 \text{ м} & 1 \text{ м} \end{matrix}$ $500 : 25 = 20$ $2000 : 25 = 80$ $80 + 80 + 20 + 20 + 4 = 204$ плитки	1	1	1

6	Ответ: Решение:	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	a	1	0	0
8	b	1	1	1
9	т, в	1	1	1
10	z, d, a, g, b, e	1	1	1
11	a, b, z	1	0	0
12	d, a	1	0	0
13	d, z, g	1	0	0
14	A; B; B; A	1	0	0
15	Ответ: Решение:	1	0	0
16	d	1	1	1
17	A-d; B-3	1	0,5	0,5
18	BГAB	1	1	1
19	1324	1	1	1
20	g	1	0	0
21	d g	1	1	1
22	z, y	1	0	0
23	z	1	0	0
24	a	1	0	0
25	a, z, e, x, z, u, n	1	0	0

ШИФР <u>Tex - 08-01</u>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	g	1	1	1
27	8,9,1,6,3,4,2,5,7	1	1	1
28	б, в, а, х	1	0	0
29	2,1,1,3,5,2	1	0	0
30	3, 1	1	0	0
ИТОГО:		30	12,5	12,5

Члены жюри:

Гусанова Т. В. 
 Никитина О. В. 
 Мерверова О. Ф. 
 Гусевская Н. А. 
 Станиславская О. В. 

Карта пооперационного контроля к практической работе
«Моделирование юбки с вертикальными рельефами
и расширенной нижней частью»

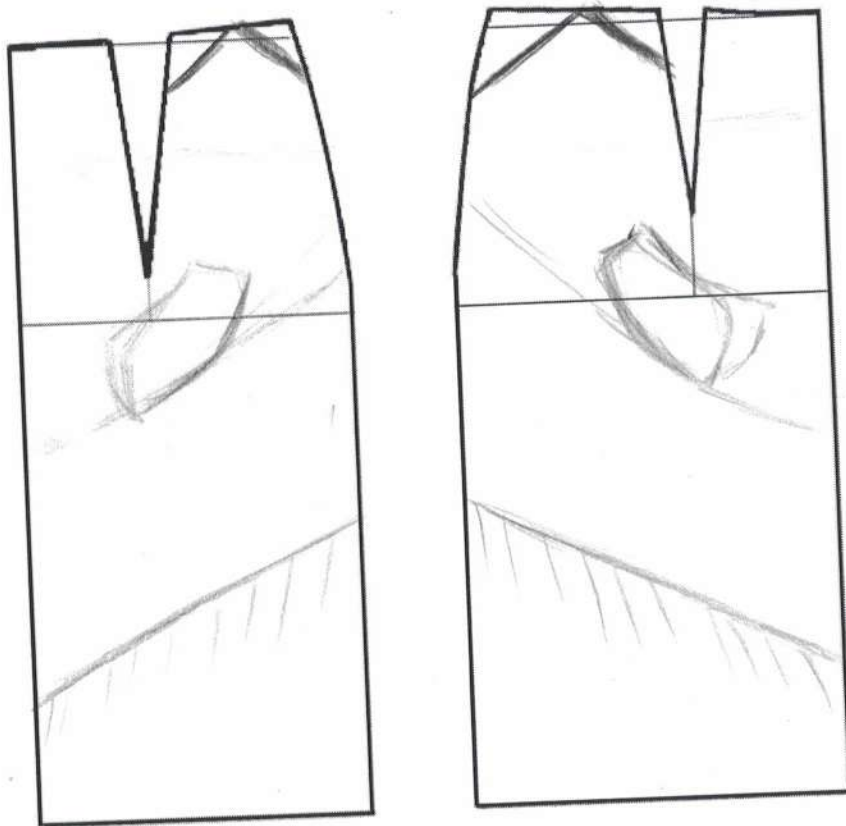
№ п/п	Критерии оценивания	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки			
1	Оформление боковых срезов полотнищ	0,5	0,5	0,5
2	Работа с вытачками	0,5	0	0
3	Оформление рельефов	1	1	1
4	Оформление линии карманов (характер наклона, положение)	1	0	0
5	Оформление боковой нижней части переднего полотнища (характер расширения и наклона, положение)	1	0	0
6	Оформление линии низа полотнищ	0,5	0	0
7	Построение пояса (соответствие модели)	1	0	0
8	Построение волана (соотношение размеров в масштабе)	1	0	0
	Подготовка выкройки юбки к раскрою			
9	Выполнение полного комплекта деталей соответствие намеченным линиям и модели (1 балл), характер моделирования нижней боковой части переднего полотнища (1 балл), рельефных (1 балл), и боковых швов (1 балл), линии низа (1 балл)	5	3	3
10	Название деталей	0,5	0,5	0,5
11	Количество деталей	0,5	0	0
12	Направление долевой нити деталей	0,5	0	0
13	Сгибы деталей, линии середины	0,5	0,5	0,5
14	Наличие надсечек (под застежку-молнию, под карман)	0,5	0	0
15	Припуски на обработку каждого среза	0,5	0	0
16	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	0,5	0,5
	Итого	15	6	6

Подписи членов жюри

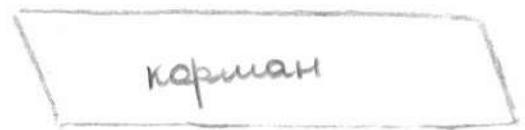
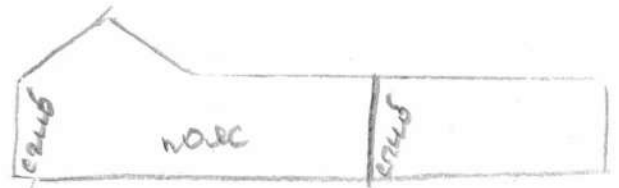
Липинская О.В.
 Тусанова Т.В.
 Морверова О.Ф.
 Гусевская Н.А.
 Рязанская О.В.

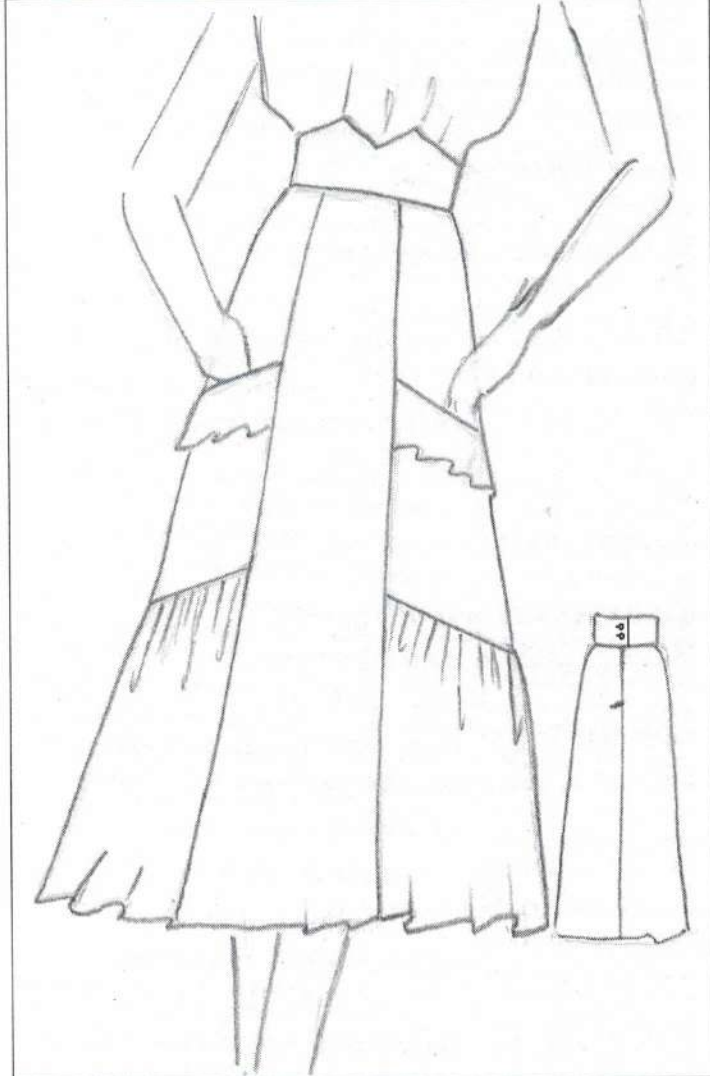
Контроль практического задания
«Моделирование юбки с вертикальными рельефами
и расширенной нижней частью»

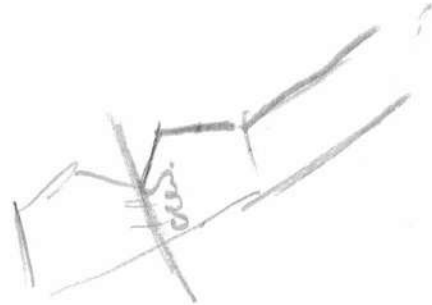
Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы.



Результат моделирования
(приклеить готовые детали выкройки)



Эскиз	Описание модели
 A hand-drawn fashion sketch of a dress. The main drawing shows a front view of a knee-length dress with a fitted bodice, a wide waistband, and a full skirt. The skirt has vertical pleats and a small pocket on the side. A smaller detail sketch to the right shows a close-up of the waistband, which is a wide, flat band with a small buckle or clasp in the center.	Юбка из легкой ткани расклешена к низу. На переднем полотнище юбки вертикальные рельефы. На боковых деталях переднего полотнища юбки расположены карманы. Верхний срез карманов оформлен воланом. Отрезная нижняя часть боковой части переднего полотнища имеет расклешение и сборку. Линия талии оформлена фигурным притачным поясом. Застежка «молния» в среднем шве заднего полотнища юбки.



Шифр ТЛХ - 03 - 02

Карта пооперационного контроля
«Обработка застежки настрочной планкой с оборкой»

№ п/п	Критерии оценки	Ба лл ы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	0	0
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет)	1	0	0
3	Размеры вытачки соответствуют чертежу (да/нет)	1	0	0
4	Строчка в конце вытачки заканчивается на сгибе ткани 0÷1 мм (да/нет)	1	0	0
5	Качество сугюживания: ткань у концов вытачек ровная, без волнистости и мягких складочек (да/нет)	1	0	0
6	Качество заутюживания	1	0	0
7	Равномерность сборки кружева (да/нет)	1	0	0
8	Качество заутюживания припуска на шов притачивания кружева в сторону планки (да/нет)	1	0	0
9	Планка с оборкой сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	0	0
10	Равномерность и величина канта (1÷2мм)	2	0	0
11	Качество ВТО обтачного шва (да/нет)	1	0	0
12	Ширина планки в готовом виде (34 мм±3 мм)	2	0	0
13	Качество отделочной строчки по краю полочки (2÷3 мм)	1	0	0
14	Качество настрочного шва планки (2÷3 мм, без дефектов)	1	0	0
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	0	0
16	Удаление строчек временного назначения для сборок (да/нет)	1	0	0
17	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	0	0
18	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	0	0
	Итого:	20	0	0

Подписи членов жюри _____

Гусарова Т.В.
Гусарова Т.В.
Михайлова О.В.
Самозванкова О.В.
Михайлова О.В.



**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

**БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА**

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	6	1	0,5	0,5
2	8	1	1	1
3	2,1	1	0	0
4	Ответ: 2035 Решение: $(9 \cdot 3 + 8 \cdot 2 + 15 + 124) \cdot 11 = 2035$ $1) 9 \cdot 3 = 27$ $2) 8 \cdot 2 = 16$ $3) 27 + 16 = 43$ $4) 43 + 16 = 58$ $5) 124 + 58 = 182$ $182 \cdot 11 = 2002$ $2002 + 33 = 2035$	1	1	1
5	Ответ: . 20 Решение: $(20 + 5) \cdot 2 = 50$ $50 : 25 = 2$ $500 : 25 = 20$	1	0	0

ШИФР TEX-09-02.

6	Ответ: Решение:	1	0	0
Специальная часть-19 баллов				
7	ε	1	1	1
8	β	1	1	1
9	μνβ	1	1	1
10	2 δ α δ ε β	1	1	1
11	α β γ δ	1	0	0
12	δ	1	1	1
13	δ γ δ	1	0,7	0,7
14	A-2,3 ; B-1,4	1	0	0
15	Ответ: 3,8 л. Решение:	1	0	0
16	β	1	1	1
17	γ β	1	1	1
18	Γ-β, α-Γ, β-Α, γ-Β	1	1	1
19	A-4; B-2; B-3; Γ-4	1	0,5	0,5
20	α	1	0	0
21	δ	1	1	1
22	A-4 ; B-3	1	0,5	0,5
23	ε	1	0	0
24	ζ	1	0	0
25	2 ε η ζ	1	0,5	0,5

ШИФР <i>TEX-09-02</i>				
Кейс-задание- 5 баллов				
26	<i>б-8</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
27	<i>А-8; Б-9; В-1; Г-6; Д-2; Е-3; Ж-7</i> <i>3-5; И-4</i>	1	<i>0,7</i>	<i>0,7</i>
28	<i>1-В; 2-Д; 3-А; 4-Ж</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
29	<i>А-1; Б-3; В-1; Г-5; Д-2; Е-1</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
30	<i>А-1; Б-3.</i>	1	<i>0</i>	<i>0</i>
ИТОГО:		30	<i>14,4</i>	<i>14,4</i>

Члены жюри:

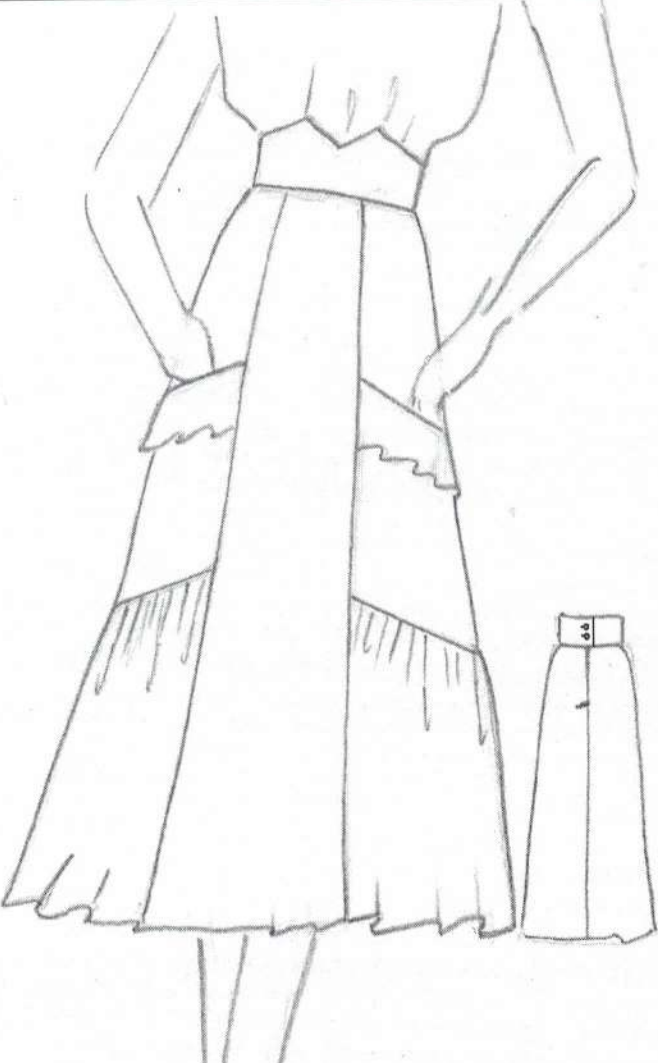
Гусакова Г.В. *Д.Гусев*
Гнездилов Д.В. *И*
Медведева О.Р. *М-*
Гусевская Н.А. *А*
Станченко Д.В. *В.Станченко*

**Карта пооперационного контроля к практической работе
«Моделирование юбки с вертикальными рельефами
и расширенной нижней частью»**

№ п/п	Критерии оценивания	Бал лы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки			
1	Оформление боковых срезов полотнищ	0,5	0	0
2	Работа с вытачками	0,5	0,5	0,5
3	Оформление рельефов	1	1	1
4	Оформление линии карманов (характер наклона, положение)	1	1	1
5	Оформление боковой нижней части переднего полотнища (характер расширения и наклона, положение)	1	1	1
6	Оформление линии низа полотнищ	0,5	0	0
7	Построение пояса (соответствие модели)	1	1	1
8	Построение волана (соотношение размеров в масштабе)	1	0	0
	Подготовка выкройки юбки к раскрою			
9	Выполнение полного комплекта деталей соответствие намеченным линиям и модели (1 балл), характер моделирования нижней боковой части переднего полотнища (1 балл), рельефных (1 балл), и боковых швов (1 балл), линии низа (1 балл)	5	2	2
10	Название деталей	0,5	0	0
11	Количество деталей	0,5	0	0
12	Направление долевой нити деталей	0,5	0	0
13	Сгибы деталей, линии середины	0,5	0	0
14	Наличие надсечек (под застежку-молнию, под карман)	0,5	0	0
15	Припуски на обработку каждого среза	0,5	0	0
16	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	0	0
	Итого	15	6,5	6,5

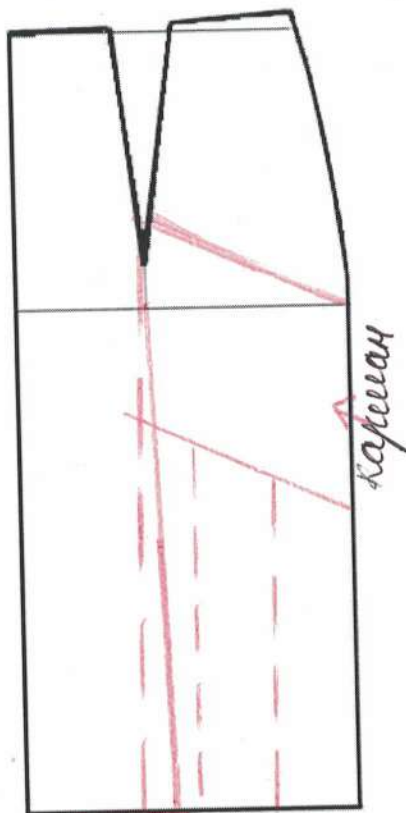
Подписи членов жюри

Никитина О.В. *[подпись]*
 Лисаков Т.В. *[подпись]*
 Стасюк О.В. *[подпись]*
 Мерзеев О.П. *[подпись]*
 Писковалов Н.А. *[подпись]*

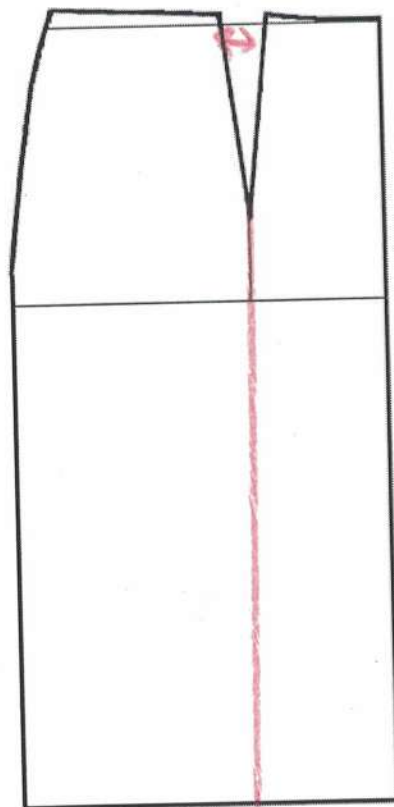
Эскиз	Описание модели
 A hand-drawn fashion sketch of a dress. The main drawing shows a front view of a knee-length dress with a fitted bodice, a wide waistband, and a full skirt. The skirt features vertical pleats and a ruffled waistband. A smaller detail sketch to the right shows a close-up of the waistband, which is a wide, flat, rectangular band with a small buckle or clasp in the center.	Юбка из легкой ткани расклешена к низу. На переднем полотнище юбки вертикальные рельефы. На боковых деталях переднего полотнища юбки расположены карманы. Верхний срез карманов оформлен воланом. Отрезная нижняя часть боковой части переднего полотнища имеет расклешение и сборку. Линия талии оформлена фигурным притачным поясом. Застежка «молния» в среднем шве заднего полотнища юбки.

Контроль практического задания
«Моделирование юбки с вертикальными рельефами
и расширенной нижней частью»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы.



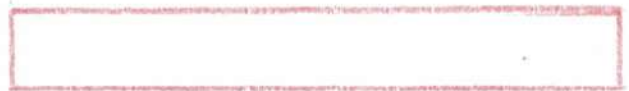
передняя



задняя часть

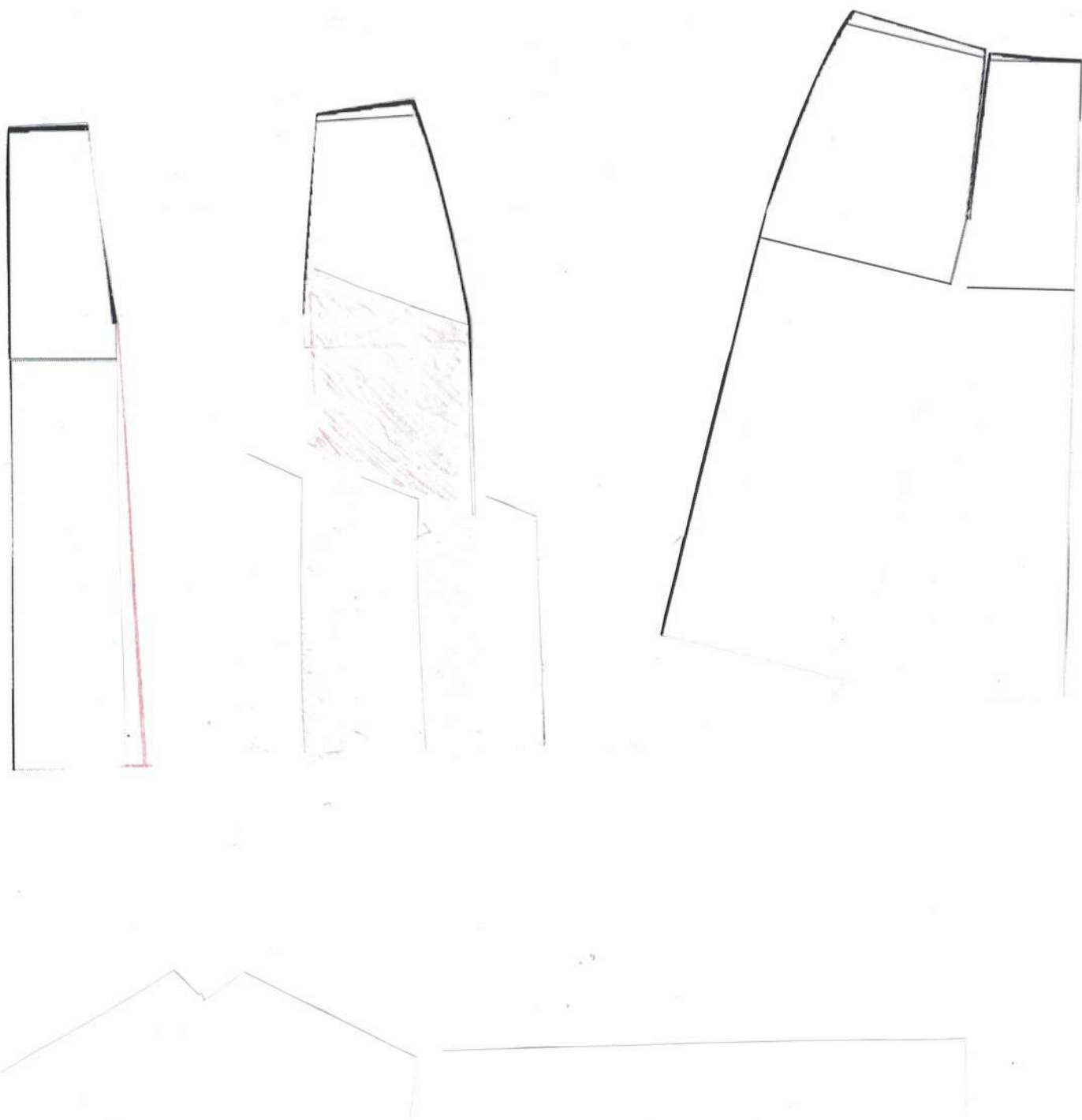


передняя
часть фигурного
пояса



задняя часть
фигурного пояса

Результат моделирования
(приклеить готовые детали выкройки)



Шифр TEX-09-02

Карта пооперационного контроля
«Обработка застежки настрочной планкой с оборкой»

№ п/п	Критерии оценки	Ба лл ы	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	1	1
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет)	1	1	1
3	Размеры вытачки соответствуют чертежу (да/нет)	1	1	1
4	Строчка в конце вытачки заканчивается на сгибе ткани 0÷1 мм (да/нет)	1	0	0
5	Качество сутюживания: ткань у концов вытачек ровная, без волнистости и мягких складочек (да/нет)	1	0	0
6	Качество заутюживания	1	1	1
7	Равномерность сборки кружева (да/нет)	1	1	1
8	Качество заутюживания припуска на шов притачивания кружева в сторону планки (да/нет)	1	1	1
9	Планка с оборкой сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	1	1
10	Равномерность и величина канта (1÷2мм)	2	2	2
11	Качество ВТО обтачного шва (да/нет)	1	1	1
12	Ширина планки в готовом виде (34 мм±3 мм)	2	2	2
13	Качество отделочной строчки по краю полочки (2÷3 мм)	1	0	0
14	Качество настрочного шва планки (2÷3 мм, без дефектов)	1	0	0
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	0	0
16	Удаление строчек временного назначения для сборок (да/нет)	1	1	1
17	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	1	1
18	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	1	1
	Итого:	20	15	15

Подписи членов жюри

Гранова ТВ
Гусевская НА
Станиславская ОВ
Медведева ОВ
Гусевская ОВ



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 10-11 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

БЛАНК ОТВЕТОВ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ
ЗАДАНИЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА

На выполнение заданий теоретического тура муниципального этапа олимпиады по труду (технологии) отводится 120 минут.

№	Ответ	Максим альный балл	По факту	
			1 член жюри	2 член жюри
Общая часть-6 баллов				
1	а в	1	1	1
2	г	1	1	1
3	а ил	1	0	0
4	Ответ: 2035 Решение: 3 фурс. - 278. 1 кешми = 2 шенк. - 168 27 + 16 + 15 + 127 = 1 сущк. - 158 = 1858. 1 меш. - 1278. 11 кешмиешков = 185 · 11 = 2035	1	1	1
5	Ответ: 12 Решение: $S_{\text{шишиби}} = 15 \cdot 5 = 75 \text{ см}^2$ $75 \text{ см}^2 = 7500 \text{ см}^2$ $S_{\text{шишики}} = 25 \cdot 25 = 625 \text{ см}^2$ кол. во шиток = $7500 : 625 =$ $= 12.$	1	0	0

6

Ответ: 911

Решение: 1-порции 16 порций.
 4 хмита 64 хмита
 40г сахара 640г сахара
 80г муки
 5г соли
 150мл молока. 2 и 400мл ма.
 5г масла 80г масла

$$540 + 60 + 206 + 105 = 911 \text{ р.}$$

1

0

0

Специальная часть-19 баллов

7	Г	1	1	1
8	Б	1	1	1
9	светолюбник	1	0	0
10	А А Б Г В	1	0	0
11	Б А	1	0,5	0,5
12	Б	1	0,5	0,5
13	А Е	1	0,7	0,7
14	4 1 2 5	1	0	0
15	8	1	0	0
16	А	1	1	1
17	а) Б б) 1	1	1	1
18	Д Г Б В	1	0	0
19	6 5 2 3	1	1	1
20	А	1	1	1
21	А	1	1	1
22	2 3 5	1	0	0
23	А	1	0	0
24	Б	1	1	1
25	Е У З В	1	0	0

ШИФР													TEX-11-01		
Кейс-задание- 5 баллов															
26	A	B	B	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	1	0,5	0,5		
	1	5	8	4	2	1	3	7	6	9					
27	Б В Д										1	1	1		
28	Б Г										1	0	0		
29	3 2 1 5										1	0	0		
30	A B B										1	1	1		
	2	1	4												
ИТОГО:											30	15,20	15,20		

Члены жюри:

Гусачкова Т.В. *Гусачкова*
 Неклюкшина О.В. *Н*
 Медведева О.В. *М*
 Гусачкова Т.В. *Гусачкова*
 Гусевская Н.А. *Г*
 Станеченкова О.В. *Станеченкова*

Карта пооперационного контроля. 10-11 классы.

«Моделирование платья»

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту	
			1 член жюри	2 член жюри
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья	4		
1	Построение линии борта	0,5	0	0
2	Оформление линии соединения центральных верхней и нижней частей переда	0,5	0	0
3	Удлинение плечевого шва и оформление линии пройм	1	0	0
4	Работа с нагрудными и плечевыми вытачками	0,5	0	0
5	Оформление кокеток переда и спинки	0,5	0	0
6	Оформление припуска на складку спинки (учитывая линию сгиба складки)	0,5	0	0
7	Уточнение боковых швов в области линии талии	0,5	0	0
	Построение дополнительных декоративных деталей и нанесение линий для построения вспомогательных деталей	4		
8	Нанесение на чертеж линии подборта	1	0	0
9	Нанесение на чертеж обтачек пройм и горловины спинки	1	0	0
10	Нанесение на чертеж переда местоположение складок	1	0	0
11	Нанесение на чертеж местоположение погона и построение погона	0,5	0	0
12	Нанесение на чертеж местоположения клапана и построение клапана	0,5	0	0
	Подготовка выкроек платья к раскрою	7		
13	Выполнение полного комплекта лекал	0,5	0	0
14	Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций): - деталей переда (верхняя и нижняя центральные части, верхние и нижние боковые части) (1 балл); - деталей спинки (верхняя и нижняя части) (1 балл); - деталей кокеток переда и спинки (1 балл); - подборов (0,5 балла); - обтачек горловины и пройм (0,5 балла); - клапанов и погон (0,5 баллов).	4,5	1	1
15	Название деталей	0,5	0,5	0,5
16	Наличие контрольных линий и меток: - долевые нити на деталях, сгибы деталей, линии середины (0,5 балла); - наличие надсечек, местоположение петель (пуговиц) (0,5 балла).	0,5	0,5	0,5
17	Припуски на обработку каждого среза	0,5	0	0
18	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	0,5	0,5
	Итого	15	2,5	2,5

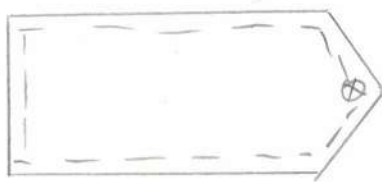
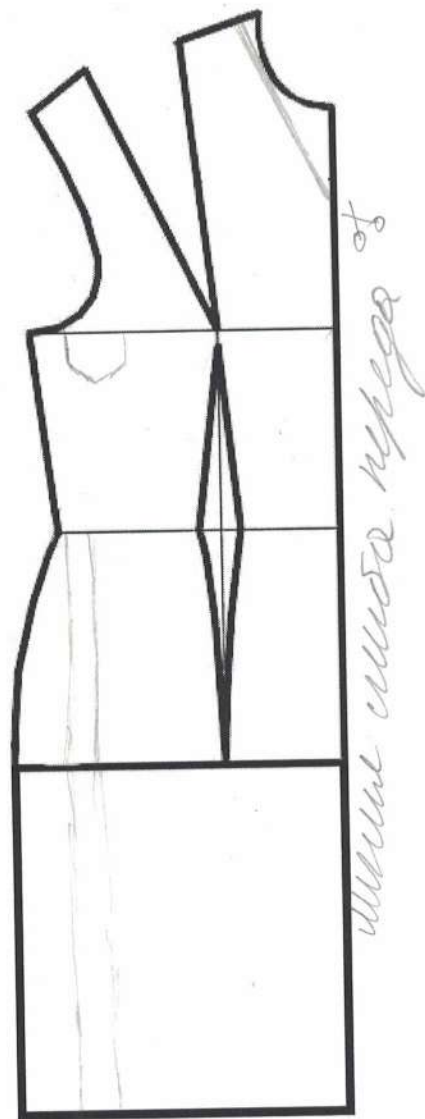
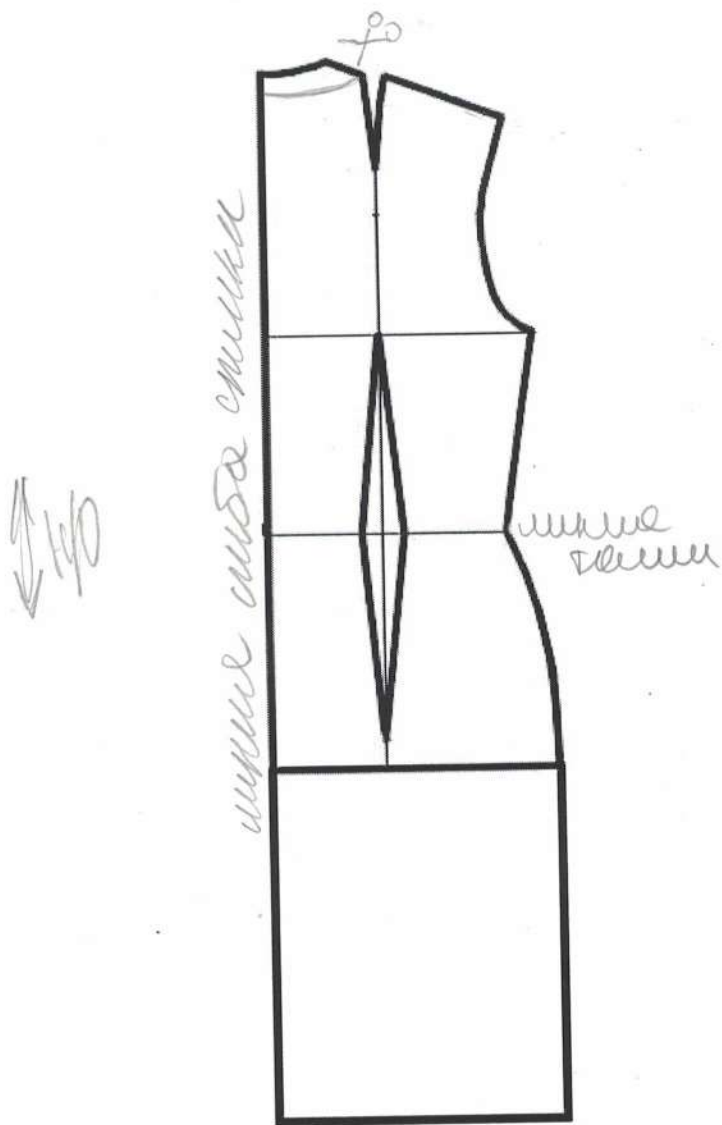
Подписи членов жюри

Александров О.В. - [подпись]
 Князькин О.В. [подпись]
 Ткачев Т.В. [подпись]
 Шереметьев О.Ф. [подпись]

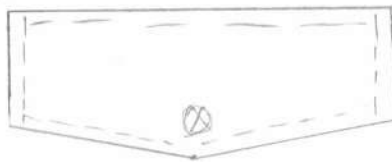
Контроль практического задания.

«Моделирование платья».

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы платья.



воротник

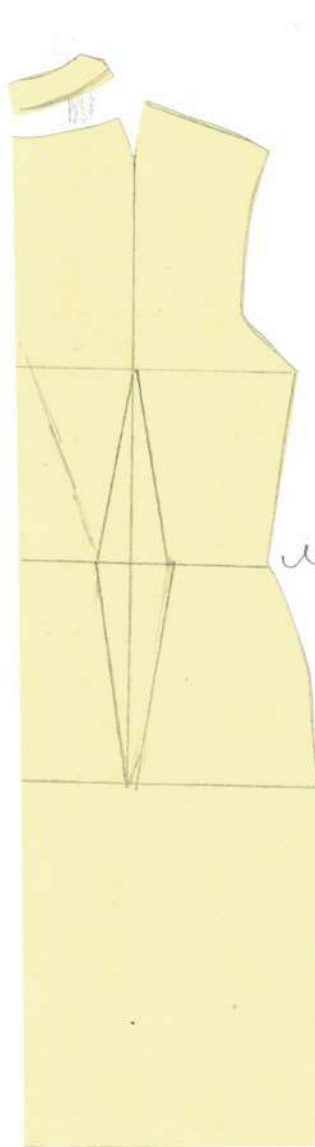


манжета

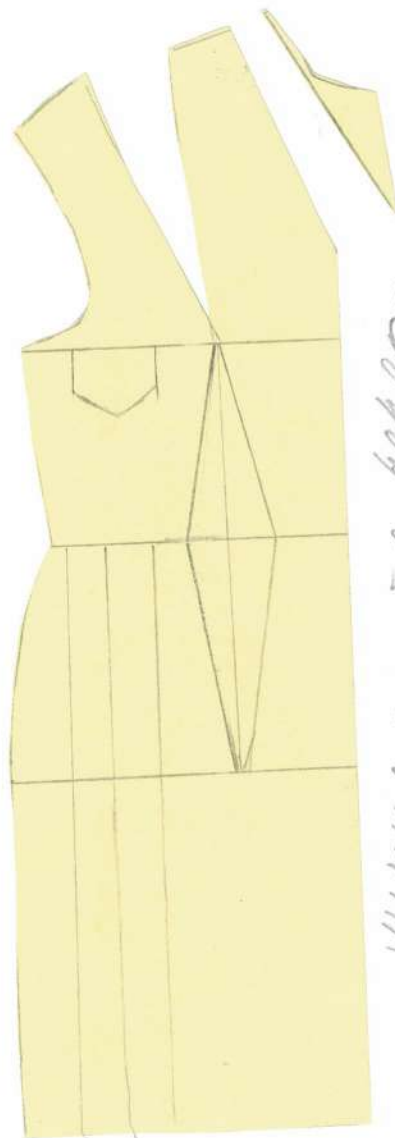
к/о

Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

Детали выкройки для раскладки на ткани располагайте компактно. Убедитесь, что на листе контроля всё аккуратно размещено. Только после этого приклеивайте готовые выкройки.



шнур сгиба



↑ ↓ 1/2



↑ ↓ 1/2

Карта пооперационного контроля
«Обработка макета переда детской блузки с подрезами»

№ п/п	Критерии оценки	Ба лл ы	По факту	
			1 член жюри и	1 член жюри и
	Технические условия на изготовление изделия	13		
1	Все детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет)	1	1	1
2	Высота изделия по линии середины переда блузки 210 мм±5 мм (да/нет)	1	1	1
3	Симметричность всех срезов (в том числе линии низа) готового изделия (да/нет)	1	1	1
4	Симметричность подрезов относительно линии середины (да/нет)	1	1	1
5	Качество оформления складок по участку подреза (глубина по модели, симметричность, правильное направление) (да/нет)	1	1	1
6	Длина шва стачивания подреза 100 мм ±5 мм (да/нет)	1	1	1
7	Качество строчки стачивания подрезов с переходом «на нет». В начале строчки ширина шва 8÷10 мм, конец строчки на расстоянии 10 мм от конца разреза; с закрепками 5-7 ±1 мм в широкой части подреза, с узелком - в вершине (да/нет)	2	0	0
8	Качество зигзагообразной строчки шва стачивания (да/нет)	1	1	1
9	Качество ВТО подрезов (в вершине слабина сутюжена, «без наплыва» ткани из верхнего среза подреза, без заминов) (да/нет)	1	1	1
10	Качество выполнения отделочной строчки 1÷2 мм	1	1	1
11	Качество обработки линии низа изделия (наличие закрепок, их оптимальная длина 5-7 ±1 мм; величина подгиба линии низа 15мм ± 1 мм; строчка застрачивая 1÷2 мм от подогнутого среза) (да/нет)	1	1	1
12	Качество окончательной влажно-тепловой обработки изделия (да/нет)	1	1	1
	Характер оформления макета переда детской блузки с подрезами	7		
13	Наличие в конструкции изделия накладного кармана (карманов) (да/нет)	1	1	1
14	Грамотное и уместное композиционное решение накладного кармана согласованность с размерами всей работы, наличие определённой «смысловой идеи оформления», характерной для детской одежды (да/нет)	1	1	1
15	Грамотная технология обработки накладного кармана (да/нет)	2	1	1
16	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	0	0
17	Наличие и целесообразность дополнительных декоративных элементов (да/нет)	1	0	0
18	Внешний вид (цветовая гамма кружева...тесьмы...лент, пуговиц; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	0	0
	Итого:	20	14	14

Подписи членов жюри:

Гусева ИА
Гусева ИА
Степанова ОВ
Степанова ОВ

